

# 宜春吨袋 吨袋出售 福英塑业

产品名称	宜春吨袋 吨袋出售 福英塑业
公司名称	南昌福英塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇泗洪下陇村
联系电话	18970066198 18970066198

## 产品详情

### 编织袋进行扁丝配料的要求

在生产中需要根据不同的原料进行配比，如果是食品用，不允许使用回收料，填充母料添加不超过8%为宜。

一般回收料宜加入30-40%，填充母料添加量10-15%为宜，超过20-25%会造成扁丝相对拉断力低于国家标准。随着填充母料填充量的增加，扁丝的拉伸强度将逐渐降低;这是因为填充母料的主要成份是碳酸钙，少量的填充母料加入后，分散在聚烯烃高分子链的间隙中，对扁丝的拉伸强度影响不大，扁丝的刚度得到提高。

当添加量超过20-25%时，填充母料过剩，占据高分子链的位置，从而阻碍高分子链变形，使得高分子链不能在纵向外力的作用下充分拉伸，影响高分子链的拉伸取向，导致扁丝强度、刚度明显下降，扁丝的相对拉断力低于国家标准的规定。

### 编织袋厂编织袋的存储要求：

1、编织袋厂入库前，对编织袋进行质量检验，确定图案无变形和脱色现象，核查数目无误后方可入库。

2、编织袋厂对各类编织袋要按时间、品种、规格、质量分类分位保存，标明时间、品种、规格。

3、编织袋厂存放编织袋，要整洁，宜春吨袋，大不压小，重不压轻，整不压零，定时清洁存放场地，吨袋出售，确保编织袋质量。

塑料编织袋出现印刷不牢的原因

首先就是在生产的时候，PPPE表面的电晕没有处理好。

还有就是印刷车间温度和相对湿度都比较大，所以就出现了这种现象。

再有油墨体系的溶解氢键力与编织袋承印物的溶解氢键力相差太大也会造成编织袋的印刷不牢。

要想解决这个问题，需要：

尽量将车间的相对湿度控制在50 - 60%之间，但不能太低，供应吨袋，低于40%时易产生静电。室温控制在18~23度为佳，并保持环境清洁、空气流通；油墨选用应十分慎重（同性质），对墨的使用应得当，尽可粘度小而油墨体系树脂含量高的为好。换用干性好的油墨或添加挥发快的溶剂；调节（减少）供墨量；印压应轻。

宜春吨袋-吨袋出售-福英塑业(推荐商家)由南昌福英塑业有限公司提供。“南昌编织袋厂家,江西编织袋厂家,蛇皮袋编织袋,彩印袋,化工袋”就选南昌福英塑业有限公司（[www.juxingc.com](http://www.juxingc.com)），公司位于：厂址：南昌市昌南大道抚河东楼下/办事处：新洪城大市场交易区写字楼C31010室，多年来，福英塑业坚持为客户提供好的服务，联系人：万经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。福英塑业期待成为您的长期合作伙伴！