

# M1050A无心磨床厂 江苏南元机床集团

产品名称	M1050A无心磨床厂 江苏南元机床集团
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

## 产品详情

### 关于无心磨床故障分类

根据无心磨床故障出现的必然性和偶然性可将故障分为系统性故障和随机故障。

1. 系统性故障。系统性故障是指只要满足一定的条件，机床或者数控系统就必然出现的故障。例如电网电压过高或过低，呼和浩特M1050A无心磨床，系统就会产生提示；工件、主轴冷却系统压力不够，就会产生冷却压力不足提示；数控系统电池电压低就会产生电池提示；切削量安排得过大，就会产生过载提示。

2. 随机故障。随机故障是指偶然条件下出现的故障。要想人为地再现同样的故障是不容易的，M1050A无心磨床价格，有时很长时间也难再遇到一次，因此这类故障诊断起来是很困难的。一般来说，这类故障往往与机械结构的局部松动、错位，M1050A无心磨床厂，数控系统中部分元件工作特性的漂移，无心磨床电气元件可靠性下降有关。因此诊断排除这类故障要经过反复试验，然后进行综合判断、检查，终找到引起故障的根本原因。

M1050A无心磨床M1050A无心磨床M1050A无心磨床M1050A无心磨床

### 修理磨床前调查和试车检查

修理无心磨床前，机修工人和技术人员应深入现场进行调查和试车检查，其内容如下；

1、认真听取操作工人对机床修理的要求，详细了解无心磨床的主要问题。如机床精度丧失程度、主要件的磨损和损坏情况、传动系统的精度、机床外观质量以及有无惯性质量问题、根据生产需要，该机床是否需作必要改装等。这样使修理人员作到心中有数，使修理工作合乎实际需要，避免在修理工作中产生漏项，防止造成交车返工。

2、在操作人员的配合下，对必要的项目进行修前试车检查。如无心磨床主轴精度、床身导轨和砂轮架导轨的磨损程度、有无较深研沟，传动机构的振动情况、液压系统工作是否稳定以及操作机构的灵活性等，都要逐项检查，做好记录。

3、确定主要修理项目和修理要点，如果已经做过预检，通过现场调查和检查可进行核实。

4、对于大修理的设备，还要了解机床重量和吊运情况，作出必要的安排，使机床大修时能顺利运到修理场地。

M1050A无心磨床M1050A无心磨床M1050A无心磨床M1050A无心磨床

外圆无心磨床工作台快速移动行程速度达不到规定值的故障应如何排除？

外圆无心磨床工作台快速移动行程速度达不到规定值，M1050A无心磨床供应商，根据其故障产生原因，可按如下方法加以排除：

1、检查液压泵轴向及径向间隙，间隙过大时，应调整修复液压泵。

2、液压泵进油口处的线隙式过滤器堵塞，应清洗过滤器或更换一个80~120目的网式过滤器。

3、若发现液压缸活塞杆两端的油封的松紧程度不一致时，应加以调整使之一致。

4、应避免工作台作往复运动时使砂轮架作快速进退运动，只有当关闭开停阀后砂轮架快速进退对工作台速度才无影响。

M1050A无心磨床M1050A无心磨床M1050A无心磨床M1050A无心磨床

M1050A无心磨床厂-江苏南元机床集团由江苏南元机床集团有限公司提供。江苏南元机床集团有限公司（[www.nanyuan2017.tz1288.com](http://www.nanyuan2017.tz1288.com)）位于无锡市滨湖区金桂路20号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江苏南元机床在其它中享有良好的声誉。江苏南元机床取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。江苏南元机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。