

螺旋风管制作价格 江西人防通风申耀通风 余江县螺旋风管

产品名称	螺旋风管制作价格 江西人防通风申耀通风 余江县螺旋风管
公司名称	江西申耀通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌高新大道699号 聚仁国际6#楼13A28
联系电话	15079122733

产品详情

风管加工过程中有什么质量标准

- 1、风管的规格、尺寸必须符合设计图纸的要求。风管咬口缝必须紧密，宽度均匀，螺旋风管制作价格，无孔洞半咬口和胀裂缺陷。直管纵向咬口缝和焊缝应错开。风管焊缝严禁有烧穿、漏焊和裂纹等缺陷。
- 2、风管外观质量应达到折角平直，圆弧均匀，两端面平行，无翘角，表面凹凸不大于10mm；风管外边长的允许偏差；当小于或等于300mm时，为2mm；当大于300mm时，为3mm。管口平面度的允许偏差为2mm，对角线长度之差不应大于3mm；风管与法兰连接牢固，翻边平整，宽度在6-9mm并紧贴法兰。
- 3、风管法兰上螺栓和柳钉间距不大于150mm焊接应牢固，焊缝处不设置螺孔，矩形法兰的四角应设置螺孔。
- 4、风管加固应牢固可靠、整齐，间距适宜。均匀对称。
- 5、矩形风管边长小于或等于900mm时，底面板不应有拼接缝；大于900mm时不应有横向拼接缝。
- 6、风管所用的螺栓，螺母，垫圈和柳钉均应采用与管材性能相匹配不会产生电化学腐蚀的材料，或采取镀锌或其他防腐措施，并不得采用抽芯柳钉。
- 7、不应再风管内设加固框及加固筋，风管无法兰连接不得采用S型插条，直角形插条及联合角形插条等形式。
- 8、风管的清洗不得用对人体和材质有危害的清洁剂。
- 9、镀锌钢板风管不得有镀锌层严重损坏的现象，如表层大面积白话、锌层粉化等。

角铁法兰风管的适用范围：

- 1、角铁法兰风管无尘室
- 2、角铁法兰风管用于半导体工业
- 3、角铁法兰风管用于印制电路板工业
- 4、角铁法兰风管用于石油化学工业
- 5、角铁法兰风管用于配药工业
- 6、角铁法兰风管用于纸浆和造纸工业
- 7、角铁法兰风管用于食品加工工业
- 8、角铁法兰风管用于包括、挥发性、腐蚀性化学制品的实验室、任何关于腐蚀性、排气管运送和输出的工业或设施。

镀锌风管制作及安装方面要求

一、通风管道制作一般规定:制作风管前，首先要检查使用的材料是否符合质量要求，是否有出厂合格证明或质量鉴定文件，如无上述证明文件应进行外观检查，余江县螺旋风管，并应符合下列要求：

- 1、板材表面应平整，螺旋风管多少钱一米，厚度均匀，无凹凸及明显的压伤现象，并不得有裂纹、砂眼、结疤及刺边和锈蚀情况。
- 2、型钢应该等型，均匀，不应该有裂纹，气泡，窝穴等其他影响质量的缺陷。
- 3、其他材料不能因具有缺陷导致成品强度的降低或影响其使用效能。

二、风管和配件表面平整，圆弧均匀，纵向接缝应错开；咬口缝应紧密，宽度均匀。焊缝应做外观检查，螺旋风管镀锌，不应有气孔、砂眼、夹渣、裂缝等缺陷，焊接后钢板的变形应矫正。

三、制作金属风管和管件，外径或外长的允许偏差：小于或等于300mm为-1mm；大于300mm为-2mm。其中制作法兰，圆形法兰内径或矩形法兰内边尺寸允许偏差为+2mm，不平度不应大于2mm。

四、风道系统内所有直角转弯处均安装消声弯头，消声弯头内设镀锌铁板导流片。

五、风道保温层用聚泡沫板制作，泡沫板密度:40kg/立方米，厚度35mm，（表面温度不得低于5度），保

温层边部接合部位应采用梯台或榫槽结构，用树脂粘贴。外表面用铝箔布裹住，用热敏胶带粘贴严密，风道外表面不得有结露现象。

六、风道采用机械咬口，规整严密，接口内表面大玻璃胶。

七、风道与风口接合用带保温层的软管连接。

八、风道安装应平、直，主风道安装不直度小于等于1.5mm/米，不平度小于等于1mm/米。

九、风管加固：矩形风管边长大于或等于630mm和保温风管边长大于或等于800mm，其管段长度在1.2m以上的均应采取加固措施。

螺旋风管制作价格-江西人防通风申耀通风-余江县螺旋风管由江西申耀通风设备有限公司提供。江西申耀通风设备有限公司（www.jxsytf.com）位于南昌高新大道699号聚仁国际6#楼13A28。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前申耀通风在风机、排风设备中享有良好的声誉。申耀通风取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。申耀通风全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。