

○型橡胶密封圈 橡胶密封圈 瑞恒橡塑制品

产品名称	○型橡胶密封圈 橡胶密封圈 瑞恒橡塑制品
公司名称	日照瑞恒橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇鸡山沟村
联系电话	17863350688 17863350688

产品详情

按用途分类：

按设备可分为泵、釜、离心机、风机、潜水泵电机、冷冻机、内燃机、冷却水泵、船用泵以及其他。

按作用原理分类：

密封端面的对数：单端面，双端面，多端面。其中双端面又分为轴向双端面和径向双端面。

按照作用于密封端面流体压力为卸载或不卸载可分为：非平衡式、部分平衡式、全平衡式。

按照静止环装于密封端面的内侧或者外侧，分为内装式和外装式。

橡胶○形圈规划、运用不当会加快它的损坏，损失密封功能。实验标明，如密封设备各有些规划合理，单纯地进步压力，排水管橡胶密封圈，并不会形成○形圈的损坏。在高压、高温的作业条件下，○形圈损坏的首要缘由是○形圈资料的持久变形和○形圈被挤入密封空隙而致使的空隙咬伤，○形圈在运动时呈现歪曲表象。

持久变形

因为○形圈密封圈用的组成橡胶资料是归于粘弹性资料，所以前期设定的压紧量和回弹阻塞才能经长期的运用，会发作持久变形而逐步损失，结尾发作走漏。持久变形和弹力不见是○形圈失掉密封功能的首要缘由，橡胶密封圈，以下是形成持久变形的首要缘由。

安装

(一) . 装配前检查事项：

1. 必须查阅被安装的机械密封是否适用你的使用工况范围。当输送介质温度偏高，过低或含有杂质颗粒，容易着燃，容易发生爆，有毒时，必须采取相应的阻封，冲洗，冷却，过滤等措施。
2. 检查有关的危险标记，O型橡胶密封圈，检查安装及连接尺寸，检查轴和腔体上重要的轴向，径向尺寸公差的精准性。（轴或轴套的光洁度不大于 1.6 微米，轴或轴套公差 h7，密封腔端面对泵轴的跳动每 3cm 孔径不大于 0.015mm。轴的径向跳动应不大于 0.1mm，轴向窜动量应不大于 0.15mm，“O”形圈通过轴套的端角部位应有光滑过度倒角，橡胶密封圈寿命，轴肩倒角为 $3 \times 10^\circ$ ，端盖倒角为： $2 \sim 2.5 \times 20^\circ$ ）。
3. 应仔细阅读机械密封装配图（标准系列产品可参阅产品样本），保证机械密封安装尺寸及允差。

O型橡胶密封圈-橡胶密封圈-瑞恒橡塑制品(查看)由日照瑞恒橡塑制品有限公司提供。日照瑞恒橡塑制品有限公司（rzhxs.com）是山东日照,密封件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在瑞恒橡塑制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创瑞恒橡塑制品更加美好的未来。