

抢险混流泵厂家 抢险混流泵 金石泵业公司

产品名称	抢险混流泵厂家 抢险混流泵 金石泵业公司
公司名称	泰安金石泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区南关路12号
联系电话	13605386905

产品详情

确认正确的电机的旋转方向

应搞清电机的旋转方向，抢险混流泵，现在有许多类型的混流泵正转和反转时皆可出水，但反转时出水量小、电流大，其反转时间长了会损坏电机绕组。

电缆线安装与潜水电泵的绝缘电阻要求

安装混流泵时，电缆线要架空，电源线不要太长。混流泵下水或提出时切勿使电缆受力，以免引起电源线断裂。混流泵工作时不要沉入泥中，否则会导致电机散热不良而烧坏电机绕组。安装时，电机的绝缘电阻不应低于0.5兆欧。

柴油机中主要部件混流泵的介绍

首先是泵轴用单列向心球轴承支承。轴承可用润滑油润滑—油量就控制在油的标线间；也可用润滑脂润滑—可在装配水泵时加入。使用中通过拆装前盖和后盖来补充；泵体上端的丝堵，用于加灌引水或联接真空泵抽气引水。

其次就是柴油机混流泵 主要由泵盖、叶轮、填料室、泵体、泵轴、轴套及轴承体（口径 350 mm）或轴承架（口径 400mm）等主要零件构成，轴套用以保护泵轴。磨损后可及时更换。

三则是泵盖分别与泵体和进水管相接。泵盖平面与叶轮平面之间应有适当间隙。间隙过小，会产生磨擦；间隙过大，会导致泵体内的压力水大量回流，使泵的效率降低。实际使用的适宜间隙为0.3~0.7mm(将泵轴推向泵的进口端)，间隙可用增减纸垫厚度来调整。

后则是为扩大泵的使用范围，满足用户不同要求，可切割叶轮外径或换用不同性能的叶轮，

抢险混流泵维修，轴封装置由填料、填料压盖、填料环和泵体上的填料函组成。其作用是防止空气吸入泵内和防止水从泵内过多地沿轴流出。

立式混流泵的优点

(1) 运转操作简略 卧式泵，由于叶轮都在水面以上，在泵发动之前，要用真空泵向泵内灌水，由于立式泵的叶轮，一般沉没在水中，可以直接发动。

(2) 安装面积小 包含驱动力在内，立式泵只需卧式泵的一半空间就满足了。特别是在泵大型化的今日，这个长处愈加杰出。

(3) 有利于防止汽蚀 立式泵的叶轮一般沉没在水中，可以使用的NPSH可以取的大一些。因而，泵运转在比规划点大的流量也不会发作汽蚀。

可是，由于是立轴，泵的纵向较长，抢险混流泵厂家，拆卸、拼装时吊车的吊装高度较高，抢险混流泵安装，泵的上方要有满足的空间，这是立式泵的缺点。可是，立式泵简直都安装在室外，这么就不会变成疑问。

抢险混流泵厂家-抢险混流泵-金石泵业公司(查看)由泰安金石泵业有限公司提供。泰安金石泵业有限公司(www.tajsby.cn)是从事“水泵,泥浆泵,混流泵,轴流泵,渣浆泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。