

非标设备加工厂家 无锡拓龙科技 北京非标设备加工

产品名称	非标设备加工厂家 无锡拓龙科技 北京非标设备加工
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

本标准包括钢材表面锈蚀等级典型样板照片 28 张，它们与国际标准 ISO 8501- 1 : 1988 中的照片相同。如发生异议应以 ISO 8501- 1 中的照片为仲裁依据。

表示锈蚀等级的照片有的 4 张，分别标有 A、B、C 和 D。

表示以喷射或抛射除锈、手工和动力工具除锈以及火焰除锈所达到的除锈等级的照片有 24 张。这些照片标有除锈前原始锈蚀等级和除锈后除锈等级的符号，如 BSa21/2。

喷射或抛射除锈的 14 张照片是表示使用石英砂磨料进行干式喷射除锈后的钢材表面状况，非标设备加工厂家，使用其他种类的磨料进行喷射或抛射除锈时，除锈后的钢材表面可能具有不同的色调。本标准不含 ASa1、ASa2、ASt2 和 Ast3 照片。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

钢材锈蚀等级 钢材表面的四个锈蚀等级分别以 A、B、C 和 D 表示。这些锈蚀等级的文字叙述如下：

A 地覆盖着氧化皮而几乎没有铁锈的钢材表面；

B 已发生锈蚀，北京非标设备加工，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面；

C 氧化皮已因锈蚀而剥落，非标设备加工厂，或者可以刮除，非标设备加工公司，并且有少量点蚀的钢材表面；

D 氧化皮已因锈蚀而剥离，并且已普遍发生点蚀的钢材表面

完整符号

在完整符号中，对表面结构的单一要求和补充要求应注写在图中所示的位置。

表面结构单一要求包括：

—表面结构参数代号

—数值；

—传输带 / 取样长度。

a- 注写表面结构的单一要求;

a 和b(同时存在) a 注写表面结构要求， b 注写第二表面结构要求;

补充要求

c- 注写加工方法“，车”“、铣”“、镀”等;

d- 注写表面纹理方向，如“=”“、×”、“M”等;

e- 注写加工余量。

非标设备加工厂家-无锡拓龙科技(在线咨询)-北京非标设备加工由无锡拓龙科技发展有限公司提供。“不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标”就选无锡拓龙科技发展有限公司（www.wxtlkj.cn），公司位于：无锡市东亭春笋西路春雷工业园A区1号，多年来，无锡拓龙科技坚持为客户提供好的服务，联系人：徐学俭。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡拓龙科技期待成为您的长期合作伙伴！