

斯旺西机电 自穿刺铆钉价格 韶关自穿刺铆钉

产品名称	斯旺西机电 自穿刺铆钉价格 韶关自穿刺铆钉
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆钉在铆接之前的长度选择方法：

一标准镦头的铆钉长度选择

$$L=d_1+ \sqrt{d_0^2-d_1^2}$$

公式中：d_0是铆钉孔最大直径，毫米（d后面的下标0和1只是区分d的）

d_1铆钉小直径，毫米

？ 夹层总厚度，毫米

2的意思是平方

二经验镦头公式计算，

铆钉直径（d）2.5或3.0铆钉长度（L） ？ +1.4d

3.5或4.0铆钉长度（L） ？ +1.3d

5.0或6.0铆钉长度（L） ？ +1.2d

7.0或8.0铆钉长度（L） ？ +1.1d

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，自穿刺铆钉直销，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

随着汽车工业的发展，对汽车经济性要求越来越高，从而使汽车制造商更加重视车身总成的轻量化和连接的高质量，并寻求减少车身质量的办法，自穿刺铆钉价格，其中之一就是使用轻型材料，如铝、塑料等原料。迄今为止，点焊(电阻焊)是连接钢板车身结构的主要方法，不仅有利于大批量生产，而且质量也牢固可靠；但是对于黑金属与有色金属的连接，有色金属(如薄铝板)之间的连接，金属与非金属的连接，非金属之间的连接，点焊就很困难或无能为力了。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接机日常保养：

- 1、不要加工超过标称能力以外的工件。
- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。
- 4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。
- 5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，韶关自穿刺铆钉，使其润滑和防锈。
- 6、铆头的装拆要轻慢，自穿刺铆钉厂家，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。

斯旺西机电(图)-自穿刺铆钉价格-韶关自穿刺铆钉由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swanssea.com)位于苏州工业园区唯新路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州斯旺西在工业制品中享有良好的声誉。苏州斯旺西取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。苏州斯旺西全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.maojie.com)还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。