

家用电器表面处理批发 京朔涂装科技 姑苏区家用电器表面处理

产品名称	家用电器表面处理批发 京朔涂装科技 姑苏区家用电器表面处理
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

1、电泳

工件作为一个电极放入导电的水溶性或水乳化的涂料中，家用电器表面处理厂家，与涂料中另一电极构成解电路。在电场作用下，涂料溶液中已离解成带电的树脂离子，阳离子向阴极移动，阴离子向阳极移动。这些带电荷的树脂离子，连同被吸附的颜料粒子一起电泳到工件表面，形成涂层，家用电器表面处理加工，这一过程称为电泳。

2、静电喷涂

在直流高电压电场作用，雾化的带负电的油漆粒子定向飞往接正电的工件上，从而获得漆膜的过程，称为静电喷涂。

然后就是对于一些可以进行定期保养的涂装机械设备，就是那些可以根据各种机械设备的保养要求，在达到规定的工作小时或规定的里程后，必须进行相应的定期保养，其中定期保养又分为：一级保养：重点工作内容是润滑、紧固并检查各有关部位以及清洁三滤工作（即清洁空气、机油、燃油滤清器等部位的保养）。二级保养：以检查、调整为重点。具体的内容是要检查发动机、离合器、变速器、传动机构、转向和制动机构、工作装置、液压系统以及电气系统等工作情况进行必要的调整，排除所发现的故障，保障机械各总成、零部件具有良好的工作性能。三级保养：重点是检测、调整、排除故障隐患及平衡各部机件的磨损程度。要对影响使用性能的部位及有故障征兆的部位进行诊断检查、状态性检测，进而完成必要的更换、调整及故障排除等工作。

电泳涂装生产线的主要工艺

电泳涂装工艺一般由漆前表面处理、电泳涂装、电泳后清洗、电泳漆膜的烘干等四道主要工艺(或工序)组成。

电泳涂装工艺一般由漆前表面处理、电泳涂装、电泳后清洗、电泳漆膜的烘干等四道主要工艺(或工序)组成。

电泳涂装生产线的主要工艺

主要工艺：

上挂 除油 水洗 除锈 水洗 表调 磷化 水洗 去离子水洗 电泳 水洗 去离子水洗 压缩空气吹气 烘干 下挂。

漆前表面处理工艺：为得的、防腐蚀性好的电泳漆涂层，电泳前被涂物必须进行表面处理，首先清洗掉各种污物(如油污、锈、氧化皮、焊渣、金属屑等)，随后应进行化学处理(磷化、钝化处理)，并应进行充分的水洗，洗掉前处理药品、磷化沉渣等，姑苏区家用电器表面处理，后用去离子水洗。所用新鲜的去离子水水质要好，电导不应大于25us/cm。确保被涂物的滴水电导不大于30us/cm。

如果油污不洗净带入电泳槽内，影响电泳质量，易产生缩孔、锈不除掉，家用电器表面处理批发，磷化不上，易产生电泳涂膜的异状附着，且在涂膜下继续扩蚀；氧化皮不除掉，不导电，泳涂不上；焊渣、金属屑、前处理药品、磷化沉渣不除净，带入电泳槽，污染槽液影响涂装质量。

电泳涂装工序：是将被涂物浸入电泳槽中按规定的泳涂条件通电一定时间，使槽液中的成膜物质泳涂至被涂物表面上，随后取出送去冲洗。

电泳后清洗工艺：为提高电泳涂膜外观质量，防止产生再溶解、二次流痕等漆膜弊病；电泳涂装的被涂物需用超滤液清洗。后用离子水清洗。

电泳涂膜的烘干：在规定的烘干温度下保持一定时间达到涂膜完全固化。

家用电器表面处理批发-京朔涂装科技-姑苏区家用电器表面处理由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。家用电器表面处理批发-京朔涂装科技-姑苏区家用电器表面处理是无锡市京朔涂装科技有限公司(www.wxjstz.net)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吴总。