

6082T651铝板 6082铝板 6082亮面乌面合金铝板

产品名称	6082T651铝板 6082铝板 6082亮面乌面合金铝板
公司名称	瑞升昌铝业（天津）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞升昌铝业 牌号:6082 状态:T651
公司地址	天津市武清区京滨工业园古达路30号
联系电话	15030699961 13032650722

产品详情

6082铝板 化学成分 硅 Si : 0.7 ~ 1.3 ; 铁 Fe : 0.5 ; 铜 Cu : 0.10 ; 锰 Mn : 0.4 ~ 1.0 ; 镁 Mg : 0.6 ~ 1.2 ; 铬 Cr : 0.25 ; 锌 Zn:0.20 ; 钛 Ti : 0.10 ; 铝 AL : 余量。力学性能 : 抗拉强度 b (MPa) : 205
条件屈服强度 0.2 (MPa) : 110 伸长率 10 (%) : 14 湘晓注 : 型材室温纵向力学性能
试样尺寸 : 所有厚度 均匀化温度 : 555-565 保温时间 : 3小时, 冷却速度 200 /h 熔铸工艺编辑
(6082) 1、熔炼 6082合金特点是含Mn, Mn是难熔金属, 熔炼温度应控制在740-760 。取样前均匀搅拌两次以上, 保证金属完全熔化、温度准确、成分均匀。搅拌后在铝液深度的中部、炉膛左右两侧各取一个样进行分析, 分析合格后即可转炉。(6082) 2、净化与铸造 熔体转入静置炉后, 用氮气和精炼剂进行喷粉、喷气精炼, 精炼温度735-745 , 时间15分钟, 精炼完后静置30分钟。通过此过程除气、除渣、净化熔体。熔铸时在铸模至炉口间有两道过滤装置, 炉口有泡沫陶瓷过滤板(30PPI)过滤, 铸造前用14目玻璃纤维丝布过滤, 充分滤去熔体中的氧化物、夹渣。6082合金铝板铸造温度偏高(较6063铝板正常工艺), 铸造速度偏低, 水流量偏大, 上述工艺需严格控制, 不能超出范围, 否则容易导致铸造失败。

五、相关的技术标准 铝板带国家标准(GB/T 3880-2006), 适用于铝合金板带材料的统一标准。

公司创办于2007年, 现有员工120余人, 大型加工设备20余台, 现货库存5000余吨, 历经9年的发展, 严格执行6S管理体系, 在2014年通过了ISO9001国际质量管理体系认证、GJB9001B-2009国军标质量管理体系认证, 是青海省投资集团青海国鑫铝业华北地区总代理, 并与西南铝业、东轻铝业、日本神户制钢、美国凯萨、德国爱励等国内外知名的铝生产企业建立了友好的合作关系。我们在不断提升服务水平的时候, 更致力于科研技术的研发, 2016年5月与中航工业合作建立了多功能实验室, 为客户提供了可靠的产品质量保障, 可生产1系/2系/3系/5系/6系/7系板材, 并拥有棒材、型材等现货! 已在北京、天津、河北、山东、上海、陕西、江苏、辽宁、河南等地设有现货仓储中心及分公司, 客户群体辐射各国, 产品远销欧美及东南亚等国。