

# 高速深孔钻 泉州深孔钻 台铭数控

产品名称	高速深孔钻 泉州深孔钻 台铭数控
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

## 产品详情

- 1、擦拭工作台，床身、导轨面，丝杆，钻床各表面及死角，立式深孔钻，各操作手柄及手轮，保持床身及周边清洁，无油污。
- 2、导轨面去毛刺。
- 3、拆卸清洗油毛毡，清除钻渣杂质。
- 4、除去各部锈迹，保护喷漆面。
- 5、清洁主轴箱，保持润滑良好，保持传动轴无轴向窜动。
- 6、主轴清洗换油，检查、调整主轴间隙。
- 7、检查、调整齿轮间隙、导轨间隙。
- 8、检查油嘴，导轨、丝杆、主轴箱并加注润滑油。油内清洁，油路畅通。
- 9、保持水路畅通，无泄漏。
- 10、检查各电器元件接触点，高速深孔钻，要求性能良好。
- 11、整机校正，调整钻床水平，深孔钻，检查、调整、校准精度。

深孔加工工艺复杂，深孔加工过程相对复杂，如果加工不当，易产生偏心，孔径偏大或排屑不畅等多种问题存在;所以需要控制好每个加工环节，才能有效保证整个深孔加工效果;

在机械制造业中，一般将孔深超过孔径10倍的圆柱孔称为深孔。深孔按孔深与孔径之比(L/D)的大小通常可分为一般孔深、中等孔深及特殊孔深3种。

(1) $L/D=10 \sim 20$ ，属于一般孔深。常在钻床或车床上用接长麻花钻加工。

(2) $L/D=20 \sim 30$ ，属于中等深孔。常在车床上加工。

(3) $L/D=30 \sim 100$ ，属于特殊深孔。必须使用深孔钻在深孔钻床或专用设备上加工。

为了满足实际工作的需要，做好机械设备的及时维护保养是必要的，这需要落实好一系列的工程制度，保证强保养的进行，按照国家的相关设备保养及其完好标准进行工作，保证其操作维护的保养规范性，从而满足国家的生产设备维修保养条例的相关需要。针对特殊人员要特殊对待，泉州深孔钻，在生产设备的维修保养条例的应用过程中，需要考虑到零等候的因素，辐射设备修管人员为执行主题的软硬件增补与完善。“零等候”是指：设备发生故障后等候维修人员时间为零，等候维修备件时间为零，等候维修工具时间为零，等候维修资料时间为零。“强零工程”对于企业来说同样具有较高价值。高速深孔钻-泉州深孔钻-台铭数控(查看)由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司(www.dgtaiming.com)在数控机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，台铭数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郭先生。同时本公司(www.dgtemy.com.cn)还是从事江苏深孔钻，苏州立式深孔钻，立式深孔钻的厂家，欢迎来电咨询。