

兰州有机菌肥发酵罐 有机菌肥发酵罐 【越盛肥料设备】

产品名称	兰州有机菌肥发酵罐 有机菌肥发酵罐 【越盛肥料设备】
公司名称	荥阳市越盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业园区
联系电话	15093397069 15093397069

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市越盛机械设备有限公司

你知道有机菌肥发酵罐的特点是什么吗？有什么样的装置的需求呢？你对有机菌肥发酵罐的了解是什么呢？你知道有机菌肥发酵罐的结构的方式装置是什么吗？现在为大家进行解答：

（一）液压提升装置

本套设备提升系统采用液压驱动装置，利用液压转速可调性，缓冲平衡性好，转动惯量小，承载急停和过载引起冲击较小。

运行平稳，故障率低，使用寿命长，加之操作方便，噪音小，节能效果显著，大幅提高设备运转效率。

（二）进料门装置

本设备进料装置和上料提升系统液压装置联动，由机械传动机构控制进料门的打开、关闭。利用滑轮组和上料斗液压驱动联动。

从而用钢丝绳通过定滑轮、转角轮带动进料门板活动打开。倒入原料后，上料斗返回，钢丝绳松开进料门关闭，整个过程全自动进行，减少了人工运行成本，上料时间大大缩短，坚固持久耐用，大幅提高了工作效率

【越盛肥料设备】运用科技手段使产品不断的更新换代，提高肥料机械的科技含量，欢迎新老客户来企业参观考察订购设备。

有机菌肥发酵罐的发酵优势都有什么呢，下面小编给大家总结了几点，我们一起来了解一下。

- 1、设备占地面积小，自动化程度高，一人操控即可完成发酵处理过程;
- 2、通过生物除臭设备实现气体达标排放，不产生二次污染;
- 3、设备主体采用不锈钢特殊材质，减少腐蚀，寿命长;

【越盛肥料设备】生物有机肥设备的研制生产和开发为新老客户提供工艺设计，设备制作安装调试，配方一条龙的服务，产品覆盖全国各地，部分产品已配套出口。

有机菌肥发酵罐的正确使用方法介绍，小编给大家总结了几点，一起来看看吧。

1) 校正pH电极和溶氧电极。

2) 发酵罐用罐体灭菌。根据需要将培养基配入罐体，按要求封*后，小型发酵罐（5L）可将罐体放入大灭菌锅灭菌（115℃，30分钟）；大型发酵罐（10L及以上）采用蒸汽灭菌（121℃，30min）。

3) 待发酵罐的罐体冷却后，将其置于发酵台上，；打开冷却水，打开气泵电源，连接通气管道开始通气，调节进气旋钮使通气量适当,使罐压保持在0.05MPa；设置温度、pH、搅拌速度等，并在确定的转速和通气量下对溶氧电极进行斜率标定，数值为100%。

4) 待温度稳定，各项参数都正确后，将预摇的种子接入，开始发酵计时，并开始记录各种参数。

【越盛肥料设备】重点产品：有机肥设备,有机肥生产线,生物有机肥设备、大型全自动复合肥生产线、生物有机肥节能环保设备生产线、欢迎大家前来考察。