

# 包络蜗杆 金宇减速机 包络蜗杆副

产品名称	包络蜗杆 金宇减速机 包络蜗杆副
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

## 产品详情

平面二次包络蜗轮蜗杆副的维护说明(一)一般采用油池润滑，TPG包络蜗杆，当蜗杆计算圆滑动速度 $v_s > 10\text{m/s}$ 时，采用强制润滑。

(二)采用合成蜗轮蜗杆油。

(三)用润滑油粘度指数( )应大于100。

(四)润滑油油品按表规定。允许采用润滑性能相当或更高的油品。润滑油油品(建议采用强制润滑)。

(五)轴承采用飞溅润滑，也可用脂润滑。

轴承损坏问题：减速机在使用运行过程中发生故障时，我们经常发现减速机内部的蜗轮蜗杆油产生了变化，有的轴承生锈、腐蚀、损坏，包络蜗杆图片，即使在减速机箱密闭的良好环境下，还是会发生水分凝结造成，当然也和其他的问题有关，包括轴承质量、装配工艺等。

减速机漏油问题的解决方法：

保证装配质量问题。减速机在安装和拆卸时，要用专用的工具，不能使用锤子等工具敲击，在更换蜗轮蜗杆时，尽量选用原厂家配件和成对的更换。

加工定制：可来料、来图加工、可加工定制，多种加工形式任你选择。

产品特点：节能降耗、使用寿命长、承载能力大、传动效率高、结构紧凑、合理。多齿接触，齿面接触区可达91%、高质量材质及热处理方法。蜗杆与油封接触端采用超声波镜面表面处理，精度高，不漏油，硬度提高20%。

壳体：铸铁或者钢板焊接。

蜗杆：42CrMO、38CrMoAl或者根据客户需要选择材质，调质及氮化处理，齿面经硬化处理后，包络蜗杆副，磨制而成，齿面硬度高，粗糙度低，齿形精度高，包络蜗杆，表面光滑。

蜗芯：灰铁铸造或者铸钢。

油封：油封采用进口耐高温，轴端镜面表面处理，保证不泄露。

轮圈：锡青铜（ZCuSn10Pb1）离心浇铸或者铝青铜（ZCuAL10Fe3），耐磨损。

包络蜗杆-金宇减速机-包络蜗杆副由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司（[www.jyjsj.com](http://www.jyjsj.com)）有实力，信誉好，在山东德州的减速机、变速机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金宇减速机和您携手步入辉煌，共创美好未来！