

## 沈阳耐火电缆批发 沈阳耐火电缆 津达线缆【品质为先】

产品名称	沈阳耐火电缆批发 沈阳耐火电缆 津达线缆【品质为先】
公司名称	沈阳市铁西区正标津达线缆销售处
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市铁西区兴华南街58-6号1715
联系电话	18840096888

### 产品详情

由于电线电缆架空在室外，表面容易覆盖雪和冰。当冰层重量超过电线电缆的承受能力，就容易导致线缆将输电铁塔拉到，或者将电线杆拉到，以及线缆自身崩断的现象。那么我们该怎样进行维护呢？

在材料的选择上要注意选择能抵御寒冷的线缆。由于冰雪落在线缆上以及线缆之间的缝隙里，线缆就容易偏向有雪的部位，从而产生一股力量，使线缆旋转，雪球便越滚越大，沈阳耐火电缆哪家好，终崩断。因此，沈阳耐火电缆，线缆旋转是导致覆冰的主要原因。而如果线缆是一根坚硬的导体，当雪堆积足够多的时候，不容易产生扭转，雪会自动从导线上掉下。

塑料电线电缆主要采用挤包实心型绝缘层，塑料绝缘挤出的主要技术要求：

**偏心度：**挤出的绝缘厚度的偏差值是体现挤出工艺水平的重要标志，大多数的产品结构尺寸及其偏差值在标准中均有明确的规定。

**光滑度：**挤出的绝缘层表面要求光滑，不得出现表面粗糙、烧焦、杂质的不良质量问题

**致密度：**挤出绝缘层的横断面要致密结实、不准有肉眼可见的，杜绝有气泡的存在。

挤出物塑化不良在前面讲到温度控制要求中曾经提到过塑化问题，一般塑化不良主要表现为：挤包层有蛤蟆皮样；塑料表面发乌，无光泽，并有细小裂纹；挤包层在合胶处有明显的线缝；产生的主要原因有：

1) 温度控制太低，沈阳耐火电缆厂家，特别是机头部位；

2) 绝缘或护套料中混有不同性质的其它塑料粒子；

3) 螺杆转塑太快，塑料未能完全塑化；

4) 塑料本身存在质量问题。针对上述原因，应该注意挤出温度控制的合理性；对领用材料的质量合品名应确认；不能一味追求产量而提高挤出速度；加强原材料保管，特别是在塑料干燥工序；合理配模，以增强挤出压力和螺杆回流。

沈阳耐火电缆批发-沈阳耐火电缆-津达线缆【品质为先】由沈阳市铁西区正标津达线缆销售处提供。沈阳市铁西区正标津达线缆销售处（[www.lnjinda.com](http://www.lnjinda.com)）位于辽宁省沈阳市铁西区兴华南街58-6号1715。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前津达线缆在电力电缆中享有良好的声誉。津达线缆取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。津达线缆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。