

鑫华智能专业团队 点胶机配件 北京点胶机

产品名称	鑫华智能专业团队 点胶机配件 北京点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

全自动点胶机遇到故障问题的基本解决方法

全自动点胶机遇到故障问题的基本解决方法

无接触式滴胶泵式点胶机工作原理：压缩空气送入胶瓶，将胶压进与活塞室相连的进给管中，在此加热，温度受控制，以达到更好的始终如一的粘性。使用一个球座结构，胶剂填充由于球从座中缩回留下的空缺。当球回来时，由于加速产生的力量断开胶剂流，使其从滴胶针嘴喷射出，滴到板上形成胶点。特点：消除了传统方法产生的胶点拉尾；没有滴胶针的磨损和与其它零件干涉的问题；无针嘴损坏；无由于基板弯曲和被针嘴损害的报废。

自动点胶机工作原理：压缩空气送入胶瓶，将胶压进进给管中，胶流经以固定时间、特定速度旋转的螺杆。螺杆的旋转在胶剂上形成剪切力，使胶剂沿螺纹流下，螺杆的旋转在胶剂上不断加压，使其从滴胶针嘴流出。特点：具有胶点点径无固定限制的灵活性。可通过软件进行调整。但是滴大胶点时，螺杆旋转时间长，会降低整台机器的产量。另外，胶剂的粘度和流动特性会影响其稳定性。

全自动点胶机常见故障问题

1.流体内的气泡。过大的流体压力若加上过短的开阀时间则有可能将空气渗入液体内。
解决方法为降低流体压力并使用锥形斜式针头。

2.胶阀滴漏。此种情形经常发生于胶阀关毕以后，95%的此种情形是因为使用的针头口径太小所致。太小的针头会影响液体的流动造成背压，结果导致胶阀关毕后不久形成滴漏的现象。过小的针头也会影响胶阀开始使用时的排气泡动作，只要更换较大的针头即可解决这种问题。液体内空气在胶阀关毕后会产生滴漏现象，建议是预先排除液体内空气，或改用不容易含气泡的胶，或先将胶离心脱泡后在使用。

3.瞬间胶在胶阀、接头及管路上堵塞。此种情形主要因过多的湿气或重复使用过的瞬间胶，应确保使用新鲜的瞬间胶，将管路以未含湿气的Aceton彻底清洗过，使用的空气应确定完干燥且于厂内空压与胶阀系统间加装过滤器。

4.出胶大小不一致。当出胶不一致时主要为储存流体的压力筒或空气压力不稳定所产生。进气压力调压表应设定于比厂内压力低10至15psi. 压力筒使用的压力应介于调压表中间以上的压力, 应避免使用压力介于压力表之中低压力部分。胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定。后应检查出胶时间.若小于15/1000秒会造成出胶不稳定，出胶时间愈长出胶愈稳定。

5.流速太慢。流速若太慢应将管路从1/4”改为3/8”，管路若无需要应愈短愈好

点胶机的设计和调试

点胶机是机器人系统的一个重要分支,由于它能进入人类工业生产,并代替了手工业生产,近几十年来受到了广泛的关注。本文主要介绍了它的概念,设计原理,组成,调试等分析。点胶机机器人是在多年运动控制技术的基础上研发的高速度,。

点胶机的组成及特点 完整的点胶控制系统应由点胶机(机器人),手持式编程器,点胶控制器,AB胶压力桶,脚踏板等组成。

机械部分就是一个三自由度的传动机构平台。胶头可以通过机械的移动定位到空间的任意一个(X,Y,Z)坐标。运动控制卡实际上相当于一个智能的电子计算机。

点胶机的躯干是点胶机的主

体部分,包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等都属于点胶机的躯干范畴。

接下来要说的是点胶机的第二大组成部分:驱动装置。驱动机构主要有四种:液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中仅电气、气动驱动凭借着用胶量相对较少,气源方便,保养简单方便,且费用相对较低的优势占了总应用的百分之九十。

后要说的就是控制系统了。为了保证点胶操作简单更加,高速精准。点胶机的控制系统配备了运动控制卡、脱机转换板、手持式示教盒、串口线、接口线、软件狗、脱机液晶、脱机键盘、薄码开关点胶程式。

点胶机和灌胶机有什么区别?

灌胶机和点胶机具体不同点在于:

1.控胶方式不同:目前市场上大部分的点胶机都还是主要是靠气压来控制出胶的,当然现在也有不用气压控制的,而灌胶机主要就是靠计量泵来控制出胶的,通过调节泵的转速来调节出胶量的大小,目前市场上计量泵主要有:齿轮泵(主要用于无填料的胶水),螺杆泵(主要用于有填料的胶水,耐磨损),柱塞泵(又叫陶瓷泵,超耐磨损,但价格很贵),所以在选择灌胶机的时候,大家靠根据自己的产品以及所用的胶水质来考虑选择什么样的泵合适,鑫华会根据客户的实际要求为客户推荐物美价廉的设备。

2.出胶量大小不同:相对来说,灌胶机的出胶量要大于点胶机,而且灌胶机的出胶量大能达到十几到二十几克每秒,而点胶机的出胶量较小,有的点胶机小的出胶量能够达到0.001g。

3.点胶精度不同:相对来说点胶机的点胶精度要高于灌胶机的点胶精度

4.适用胶水不同:一般来说灌胶机主要适用于双组份的AB胶如:硅胶,环氧树脂,水晶胶,聚氨酯等各种双组份胶水。而点胶机主要适用于单组份胶水,如:UV胶、EPOXY(黑胶)、白胶、EMI导电胶、瞬间胶、银胶、红胶、锡膏、散热膏、防焊膏、透明漆、螺丝固定剂等等,当然近几年由于技术的进步,点胶机也不再局限于只适用单组份的胶水了,目前也有很多点胶机能够适用于双组份的胶水。灌胶机又称AB胶灌胶机,是专门对流体进行控制,并将液体点滴、涂覆、灌封于产品表面或产品内部的自动化机器

，使其达到密封、固定、防水等作用的设备，一般使用的多为双组份胶水。点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机等，专门对流体进行控制。并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器，可实现三维、四维路径点胶，精准定位，精准控胶，不拉丝，不漏胶，不滴胶。点胶机主要用于产品工艺中的胶水、油漆以及其他液体精准点、注、涂、点滴到每个产品精准位置，可以用来实现打点、画线、圆型或弧型。