

# 资阳炉头铸造厂 东旺铸造 炉头铸造厂

产品名称	资阳炉头铸造厂 东旺铸造 炉头铸造厂
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

## 产品详情

### 炉盘炉头

砂型铸造是一种以砂作为主要造型材料，制作铸型的传统铸造工艺。砂型一般采用重力铸造，有特殊要求时也可采用低压铸造、离心铸造等工艺。砂型铸造的适应性很广，乐山炉头铸造厂，小件、大件，

简单件、复杂件，单件、大批量都可采用。砂型铸造用的模具，以前多用木材制作，东旺精密铸件厂为改变木模易变形、易损坏等弊病，

金属型模具虽然采用了耐热合金钢，资阳炉头铸造厂，但耐热能力仍有限，一般多用

于铝合金、锌合金、镁合金的铸造，在铜合金铸造中已较少应用，而用于黑色金属铸造就更少了。东旺精密铸件厂的金属型模具全部是自行设计、自行制造，因而能更及时地为客户提供价廉

、适用的模具。

### 商用节能燃气炉头

炉头以燃气、燃油等作为燃料，其热效率的高低，关键的因素是燃气与空气的混合比例要充分利用燃料就必须使它完全燃烧。传统的炉头采用扩散燃烧技术、燃气和空气边混合边燃烧、其混合速度慢，火焰温度低、燃气无法完全燃烧，容易产生大量、使人，自贡炉头铸造厂，部分燃料也因此白白浪费。

采用的是先进的预混合处理技术，燃气和空气经过炉头混合室的两次混合在从炉头表面的螺旋钢圈、喷射燃烧。由于燃气和空气的混合充分均匀，炉头铸造厂，所以火焰温度高火焰呈纯蓝色，火焰短而有力，熄火后，燃气流量达8.236m3。

铸件有多种分类方法：按其所用金属材料的不同，分为铸钢件、铸铁件、铸铜件、铸铝件、铸镁件、铸锌件、铸钛件等。而每类铸件又可按其化学成分或金相组织进一步分成不同的种类。如铸铁件可分为灰铸铁件、球墨铸铁件、蠕墨铸铁件、可锻铸铁件、合金铸铁件等；按铸型成型方法的不同，可以把铸件分为普通砂型铸件、金属型铸件、压铸件、离心铸件、连续浇注件、熔模铸件、陶瓷型铸件、电渣重熔铸件、双金属铸件等。其中以普通砂型铸件应用，约占全部铸件产量的80%。而铝、镁、锌等有色金属铸件，多是压铸件 资阳炉头铸造厂-东旺铸造-炉头铸造厂由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。资阳炉头铸造厂-东旺铸造-炉头铸造厂是江门市新会区东旺铸造有限公司（[dongwang1688.tz1288.com/](http://dongwang1688.tz1288.com/)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：柳加旺。