

电缆管模具 制作方法介绍 混凝土PVC电缆管成形

产品名称	电缆管模具 制作方法介绍 混凝土PVC电缆管成形
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	2500.00/套
规格参数	尺寸:按图纸 生产周期:一周左右 制造地:保定
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

电缆管模具的制作方法必须考虑各个方面的制做规范，例如针对模具材质的掌握，模具加工工艺的操控等，依据对电缆管道模具的生产制造能够发觉，该模具大部分全是大中型构造的出現，考虑针对电缆的铺装。电缆管道模具是依据对运用的混凝土电缆管的型号规格而定，电缆管型号规格的不一样详细体现在在两边孔的总数上，抛开传统运用的6孔、8孔、12孔的外，也有4+1型、8+2型这些。依据对电缆管模具特性与表明的详细信息，能够掌握现阶段该模具的制做动态、运用型号规格、生产加工规范这些，生产厂家依据对模具的生产制造，能够依据电缆管的详细运用状况，例如是水泥厂临时性收到的工程项目或是提前准备长期运用来挑选钢板的壁厚，由于不一样壁厚的钢板在产品成本这方面差别是十分大的。而4米长的款式还要确保模具运用起来不容易产生形变，因此面板与筋板的挑选十分重要，这类模具大多数是以吨数的方式销售的，假如面板运用的较薄了，必须提升外面筋板的壁厚，保证产品成本与品质相一致，那样才可以更加好的制做出电缆管道模具。运用电缆管模具必须先將模具内放入抱箍好的钢筋架和PVC管，之后再進行混凝土浇筑。无论是哪种方式的钢模具，生产厂家都是以施工企业出示的详细工程图纸来生产制造，而电缆管由于内部全是中空的，因此两侧预留的孔的地方要偏大些。