

光电直读光谱仪 泰瑞达仪器 直读光谱仪

产品名称	光电直读光谱仪 泰瑞达仪器 直读光谱仪
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

产品详情

直读光谱仪使用中高低标的作用及如何选择高低标

在光谱分析中，为直接利用原始工作曲线，就需要定期用再校准样品对原分析曲线进行重新校准。当采用两点进行再校准时，所用两块再校准样品元素含量应有足够大的差异，并确保在元素分析范围的低端。事实上低端再校准样经常就是采用“纯”基体样品，光电直读光谱仪，表示实际上只含有这种合金基体，其它元素成分含量应为零、痕量或很少，如校准铁基曲线时就用高纯铁样品作低点。从理论上讲，这样的两个样品足以使仪器再标准化。然而在实际工作中，为了保证仪器精度，一般不可能只用两块再校准样品就能全部涵盖所有待测元素的和低端，因此往往需要更多数量的样品用于再校准。另一方面，再校准程序能够用于一种以上的合金，原则上可用于一组合金，这时采用多点再校准就更为便捷、有效。

直读光谱仪的信号采集与处理方法

一种新型直读光谱仪的信号收集和治疗方法，更加适合用在直读光谱仪周期火花光源的特性中。要根据直读光谱仪的分光光路结构组成，以便来确定待测光各个时间发生波段反应对应的分光光路所处的空间位置，有利于放置与各个光路波段相对应的光探测模块。

对光探测模块输出的电信号进行倒相处理后送入锁相放大器的信号通道进行带通滤波和放大，减少杂散噪声；将与待测信号频率相同的周期信号送入参考通道，调节其相位与待测信号相同；对信号通道与参考信道的输出信号进行互相关运算，抑制与参考信号不相关的噪声；提取相关器输出的低频成分，得到待测信号的幅值和相位信息。

这个方式可缩小光学系统的体积，减少探测器投入，探测灵敏度高，噪声低，可提高直读光谱仪的分辨率。

直读光谱仪用于现在的各行各业中，很有的朋友会咨询，直读光谱仪和X荧光有什么区别呢?下面我们来

为大家介绍一下直读光谱仪和X荧光的区别及光密度。

光谱仪检验标准说光密度即光吸收值，也叫吸光度。

指的某一物质或溶液对光的吸收程度，浓度越高，则对光的吸收越多，吸光度越大，直读式光谱仪，在一定范围内吸光度和浓度成正比，常用于测量浓度。

(1) 刚开始用直读光谱仪分析的时候还是比较准，直读光谱仪，随着打的点多了，试样热了，数据就开始偏离了，尤其是碳元素.要清理直读光谱仪激发台，碳会下来不少。

(2) 当使用多次后，如果有反冲洗电流的，电极头会发生变化，激发条件也就改变了，造成你的C分析不准，应该经常清理。

A

直读光谱仪的校准如下：

描述是对

直读光谱仪的光学系统进行的校准。这是校准的首要前提。在此条件下可进行如下校准：

(1)、修改持久工作曲线法（修改标准化参数）

(2)、控样法；

(3)、类型标准化法。

B

(1).机械校准

(2).光学校准

(3).电气校准

(4).软件校准

C

我觉得校准应该是包括硬件校准和软件校准。

硬件包括狭缝校准、入射窗口清洁、负高压系统、光电转换等。这是仪器正常工作的先决条件。

软件包括：完全标准化，类型标准化（控样校准）等。完全标准化是用于校正仪器的漂移而引起的工作曲线的变化。而控样校准可以修正样品冶炼方式与工作曲线（即与做工作曲线的标样的冶炼方式的差异）。

仪器的校准应先由硬件开始，然后才是软件。

光电直读光谱仪-泰瑞达仪器(在线咨询)-直读光谱仪由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。光电直读光谱仪-泰瑞达仪器(在线咨询)-直读光谱仪是无锡泰瑞达仪器科技有限公司（www.wxtrd.com）升级推出的，

以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：颜先生。