

# 垃圾撕碎机 马鞍山川阳机械 重庆撕碎机

产品名称	垃圾撕碎机 马鞍山川阳机械 重庆撕碎机
公司名称	马鞍山市川阳机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇长裕工业园西（注册地址）
联系电话	19155505088

## 产品详情

### 塑料撕碎机设备轴承发热的原因

塑料撕碎机设备在工作过程中，会出现轴承发热现象，直接影响到设备的正常运转及出产功率。都有哪些原因导致轴承发热的现象发生呢？马鞍山川阳机械给大家介绍一下：

- 一、油管堵塞，润滑油脂活动不畅；
- 二、油管漏油，供油压力缺少；
- 三、润滑油太脏，混有杂物；
- 四、轴瓦与轴之间的空地太小；
- 五、润滑油挑选不合适，粒度太大或太小；
- 六、在夏日，从油泵打出的润滑油没有通过油冷却器，或油冷却器发生缺点，如水管堵塞、流水不畅、断水；
- 七、在冬季发动前没有开油温加热器，油太粘；
- 八、轴承循环冷却水装置发生缺点，如堵塞等；
- 九、排料口调得太小（推力板太长）使偏心轴受力太大；
- 十、传动皮带拉得太紧，轴承受力太大。

如何消除塑料撕碎机的故障呢？

如何消除塑料撕碎机的故障呢？

- 1.及时检查和清洁。每天工作结束后，机器应及时清洗。检查螺丝松动和易磨损零件如爪、筛等的磨损情况。
- 2.及时加润滑脂，盖油杯通常装配在轴承上。一般来说，只要油杯盖每2小时旋转1/4次，油杯中的油脂就会压入轴承中。如果是一个封闭的轴承，可以每300小时加一次润滑脂。长期使用后，如果润滑脂变质，应清洗轴承并更换新的润滑脂。当机器工作时，垃圾撕碎机，轴承的温度不应超过40℃。如果轴承的温度在正常工作条件下继续升高，则应找出原因排除故障。
- 3.切勿随意增加塑料撕碎机的转速。一般来说，转速与额定转速之差是8%-10%。撕碎机在大型动力机器上工作时，应注意控制流量，使流量均匀，使其不能忽然加速或减速。

在塑料撕碎设备的结构中，要及时更换旧设备及破损设备，会大大提高了利用率，重庆撕碎机，同时设置生产线，撕碎机价格，使自动化管理同步，不仅节省了而且时间有利于生产。

首先，我们来说废钢撕碎机操作前，在操作前我们要围绕废钢撕碎机的四周进行一个巡查，对设备各个电机的线路进行检查。一切正常方可启动设备，废钢撕碎机，在设备启动时的一刹那，往往有些用户会在设备没有完全启动起来的情况下就开始进行投料生产。在厂家这边是完全不允许这样操作的。正确的方法是应该在设备空转3-5分钟再可以投料生产。第二个方面就是在粉碎的过程中要对各部位的维护做到位。例如；对轴承的润滑，润滑做到位，不仅减少了轴承的磨损，又提高了生产产量，延长废钢撕碎机的寿命。垃圾撕碎机-马鞍山川阳机械(在线咨询)-重庆撕碎机由马鞍山市川阳机械科技有限公司提供。马鞍山市川阳机械科技有限公司（[www.masscykj.com](http://www.masscykj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！