

# 天桥限制滑动支座 安通橡胶设计深化 限制滑动支座

产品名称	天桥限制滑动支座 安通橡胶设计深化 限制滑动支座
公司名称	衡水安通橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭社乡祝葛店
联系电话	18931635055 18931635055

## 产品详情

目前桥梁中使用的钢支座，其自身的高度是不可调的。如果桥墩发生沉降，要使支座顶面即支承面的标高达到原来的水平，目前使用的办法是在桥墩墩帽顶面支座处垫入钢板或填塞干硬性砂浆。这种方法的缺点是很难使支承面的标高准确地达到设计值，而且施工困难；钢连廊双向位移球形支座 清理预留孔。清理前检查校核墩台顶锚固螺栓孔的位置、大小及深度，合格后彻底清理。而且能够确定支承反力，可应用于有四个支座支承的筒支梁和超静定结构的内力调整等。

支座设计摩擦系数在聚四氟乙烯板有硅脂润滑条件下，应力为30Mpa左右时，取值如下：常温(-25 ~ 60 )0.03低温(-40 ~ 60 )0.滑动球铰支座可承受的水平力：单向活动支座(DX)横桥向水平力为支座反力的10%固定支座(GD)承受水平力为支座反力的10%。聚四氟乙烯板随着交通运输业的发展，各种斜桥越来越多，梁桥坡度从1~4%不等，天桥限制滑动支座，有的特殊桥梁设计坡度甚至达8%左右。·斜桥由于倾斜或桥面逐渐升高，就给支座的设计准则增添了更多的因素，一部分垂直于桥面的作用力作用于支座的剪切面上，如果设计未迎合这些力的需要，支座就会产生过大变形，影响其使用性能和寿命。聚四氟乙烯板以往对梁体纵坡1% 1 3%的桥梁。随时把握市场情况与关键材料的储备情况，建立关键材料预警机制，对采购的材料按照规定进行检测的同时按照规范进行复查。(3)对构件的下料、装配、焊接等工艺进行复核，钢连廊限制滑动支座，保证工艺的先进性与合理性，同时按照规范对构件进行尺寸复合。(4)钢材在切割前先进行表面防腐预处理，限制滑动支座，并进行变形矫正。(5)钢管和箱型截面构件直端口采用自动切割机下料，相贯端口采用五维切割机进行下料，杆件下料需要根据制作样板试件所得的焊接收缩数据考虑实际下料长度。(6)对工艺比较复杂，加工精度要求较高的构件采取样板引路制度，进行试加工，各方鉴定认可后，才大批量加工。(7)对铸钢、点铸造过程中比较重要的模型工艺，造型工艺、铸造工艺、熔炼工艺和热处理工艺进行全程跟踪控制，对难度较大的、点协调相关单位进行技术攻关，保证、点铸造的质量和精度。(8)严格按照预拼装定位图，进行结构面循环拼装，钢结构限制滑动支座，拼装方式采用卧式。(9)吊装耳板、临时措施连接件、膜结构连接件以及其他专业需要在工厂进行装配焊接的连接件或二次结构，必须在工厂定位焊接完毕。(10)构件经工厂喷砂除锈合格后，喷刷完成底漆和中间漆。

