

拉丝机专用退火电源 退火电源 融新自动化改造

产品名称	拉丝机专用退火电源 退火电源 融新自动化改造
公司名称	昆山融新机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号
联系电话	13962667037 13962667037

产品详情

中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

一、金属小型熔炼、贵金属熔炼（金、银）。

二、钎焊类（用焊丝：银焊、铜焊、锡焊、要加助焊剂(增加流动性，清洗工件表面)。

1、金钢石刀头的焊接，硬质合金锯片锯齿的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。

2、机械加工硬质合金刀锯的焊接:如:车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。

3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钹杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。

4、各种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

5.不锈钢电水壶覆底焊、电热锅覆底焊、不锈钢锅覆底焊。

中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

一、金属小型熔炼、贵金属熔炼（金、银）。

二、钎焊类（用焊丝：银焊、铜焊、锡焊、要加助焊剂(增加流动性，清洗工件表面)。

三、锻造、轧制类

1、各种麻花钻的热轧。

- 2、标准件、紧固件的热墩，如高强度螺栓、螺帽。
- 3、与自动机械连接（尤其是不锈钢）
- 4、特殊紧固件热处理。
- 5、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。

四、热处理类（淬火、退火、回火）

高频退火电源优势

- 1、加热速度极快，可扩大A体转变温度范围，缩短转变时间。
- 2、淬火后工件表层可得到极细的隐晶马氏体，硬度稍高（2~3HRC）。脆性较低及较高疲劳强度。
- 3、经该工艺处理的工件不易氧化脱碳，退火电源，甚至有些工件处理后可直接装配使用。
- 4、淬硬层深，高频逆变退火电源，易于控制操作，易于实现机械化，自动化。

昆山融新机电科技有限公司，欢迎来电咨询。

拉丝机专用退火电源-退火电源-融新自动化改造(查看)由昆山融新机电科技有限公司提供。昆山融新机电科技有限公司（www.ksrongxin.com）位于江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昆山融新机电在行业专用设备中享有良好的声誉。昆山融新机电取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。昆山融新机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。