

# 三门峡起重电磁铁 起重电磁铁原理 亿金起重配件

产品名称	三门峡起重电磁铁 起重电磁铁原理 亿金起重配件
公司名称	河南省亿金起重配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长垣县起重工业区纬六路
联系电话	15037338377

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省亿金起重配件有限公司

电磁吸盘作为定位夹紧元件应用于焊接装配夹具是利用电磁吸力作为夹紧力。当电流通过导体时，周围产生磁场，当铁性物置于磁场中则被磁化，形成闭合磁路而产生电磁吸力。利用电磁吸力制作的焊接装夹定位元件便是电磁吸盘

电磁吸盘由带励磁绕组的静铁芯和动铁芯（工件）组成，当励磁绕组通过电流时，动铁芯（工件）被磁力吸住，从而实现定位夹紧。

利用电磁吸盘，其定位夹紧可在同一侧面同时完成。电磁吸盘结构简单，夹紧迅速，定位准确，易于实现远距离控制。尤其对于难以装卡的大平板中心部位的焊接夹紧，半封闭及封闭式多角焊大件，采用电磁吸盘装卡更加准确可靠，大幅度节省装配工时。焊件厚度和变形对电磁吸力影响很大，当 $H < 3\text{mm}$ 时可采用增力机构提高吸力；当 $H \geq 3\text{mm}$ 或工件局部平面度超过 $0.5\text{mm}$ 时，起重电磁铁原理，不宜采用该装置。该装置目前只适用于平板类零件焊接，不适用所需夹紧力过大或非磁性类工件。

永磁吸盘磁路设计和计算的主要任务在于建立较佳的（按外形尺寸、重量、稳定性、价格等等）保证在工作间隙中，具有的磁场强度或一定的吸引力的结构。把它归结起来，主要是三个方面的问题：

已知永磁吸盘磁路的结构形式，磁路各部分的尺寸及组成磁路材料的性质，求出工作间隙内所产生的磁通或吸引力。

已知永磁吸盘工作间隙的尺寸及要求达到的场强，所选用磁性材料的性能，确定磁路各部分的尺寸及符合要求的激磁线圈（对于电磁路）。

已知磁路各部分的尺寸及所要求达到的工作气隙磁场，选择合适的磁性材料。

随着具体应用场合的不同，永磁吸盘磁路的形式和种类有许多，但它们的基本组成和工作原理都是相似的。磁路可按其激磁方式分为永磁磁路和电磁路；按其结构可分为开路磁路和闭路磁路；按其衔铁的运动方式分为直动式和旋转式；按其动作速度分为快速、正常和延缓；按其工作性质分为保持式和吸引式等等。我们拟按激磁方式来加以分类。

## 使用注意事项

起重电磁铁吊运时，先将被起吊工件表面清理干净，三门峡起重电磁铁，展望合模机市场的未来如有锈皮和凸刺应清理。吸盘的中央线好与工作线重合，然后将起重电磁铁放置在工件平面上，废钢类起重电磁铁，旋转手柄由“-”号位置，向“+”号方向旋转至限位销，检查起重电磁铁手柄的保安斜块是否自动锁定，然后进行吊运。

起重电磁铁工件吊起时，严禁超载，强力起重电磁铁，严禁人体从工件下面穿过，被吊工件温度和环境，温度不大于80摄氏度，无剧烈及冲击。

三门峡起重电磁铁-起重电磁铁原理-亿金起重配件(诚信商家)由河南省亿金起重配件有限公司提供。河南省亿金起重配件有限公司（[www.yjqzjx.com](http://www.yjqzjx.com)）为客户提供“电磁吸盘,铜杆铜套,吊用电磁铁,滑线”等业务，公司拥有“亿金”等品牌，专注于工程机械配件等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。