

常州BOPET BOPET膜 健睿胶辊

产品名称	常州BOPET BOPET膜 健睿胶辊
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

胶辊的胶料配置：硫化后的胶辊进行切削及磨光加工也比较容易，切削下来的胶屑与金属相似，很光滑，唐下来的粉末也极其微细。在150 c的温度下硫化。硫化后如发现胶辊表面有一些裂口，这可能是因为在实验室制做胶辊试样时是用炼胶机压片的，胶片不够致密，有气泡，BOPET价格，或者在往轴芯棒卷贴胶片时残留空气所造成。而工业生产则利用压延机压片，裂口这一毛病自然就会被克服。在160 ~ 165 高温下硫化的胶辊试样，BOPET销售，虽然腔辊表面光滑，裂口少，BOPET膜，但高温硫化易收缩而产生细裂纹。这可以采用增加填充剂用量，以及提高胶料硬度的办法来克服这一缺点。制造高硬度聚氨酯胶辊的困难是硫化时胶料收缩，在胶辊的横方向形成深度龟裂。配方(1)胶料制作的胶辊试样在硫化后即使慢慢冷却也未能防止产生龟裂，这说明龟裂与冷却速度无关。

硅胶辊具有耐高温、耐臭氧、化学惰性和对塑料的不粘附性，因此常用于加工热粘产品。故又称耐高温热转印胶辊。在使用过程中因操作不当会容易将其损坏，而它的好坏直接影响着转印产品的质量，因此为确保印品质量，延长它的使用寿命，在使用过程中需要注意哪些事项呢？

当开机加热时，要先检查硅胶辊是否能正常运转，常州BOPET，如果不能应立即查找原因。当硅胶温度加热到190度左右才可以正常转印，如果产品转印合格，可以尽量的减小硅胶的温度和压力。

为避免辊颈和胶面产生碰撞，在安装或拆卸时要做到轻拿轻放，这样也能避免辊体出现损伤、弯曲或胶面破损；如果拆卸时，旧胶辊的两端位置和相邻胶辊的位置要注意，为避免安装时出现重新磨合，影响印刷质量，在轴头两端和相邻的胶辊上做好记号，并按顺序放置。安装时也要注意辊颈和轴承配合情况如何，如果出现松动应及时补焊修理。如果是印刷胶辊，在安装时，它要与墨辊及印版紧密接触，但是不能与串墨辊接触太过紧密，因为这样会把胶辊压坏，不仅易造成经济损失，还能造成设备事故。

常州BOPET-BOPET膜-健睿胶辊(推荐商家)由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司(www.szjianrui.com)是一家从事“ 电子机械设备,金属辊轮,五金制品生产加工 ”的公司。自成立以来

，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“健睿电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使健睿胶辊在电子、电工产品加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！