

sh型双吸泵 双吸泵 源润水泵厂

产品名称	sh型双吸泵 双吸泵 源润水泵厂
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

单级双吸式离心泵的结构

相关的零部件：轴、叶轮、卡环、密封环、机械密封轴套、密封体、机械密封、密封压盖、挡水圈、轴套、轴承体、轴承挡圈、止退垫圈、泵盖、键、销子、轴承油封等部件。同时还涉及到挠性联轴器和电机等。

单级双吸式离心泵(中开泵)旋转方向

1.拆卸工艺：拆联轴器护壳 拆连接螺钉 拆控制油管 拆水泵上盖螺钉 吊离上盖
拆两端轴座螺钉 叶轮轴离机座 拆联轴器泵联 拆键 拆卡环 拆轴承体 拆轴承套筒
拆挡水圈 拆密封压盖 拆机械密封 拆机械密封轴套 拆密封环 拆定位环 拆卡环 拆叶轮
拆卡环 拆键

双吸泵《售后服务承诺书》，我们深信、系统、快捷的服务是事业发展的基础。经过多年的不断探索和进取，我们坚信"以客户为核心，双吸泵，以产品质量为根本"的服务理念。并以严格的管理、先进的技术创建国内泵业一流的服务企业为目标，制定了"规范管理制度，严格过程控制，保证产品质量，中开双吸泵，达到顾客满意"的质量方针，坚持"用户第一"的原则，构建良好的销售服务体系，为客户提供的售前、售中及售后服务!

一、售前服务承诺

- 1、提供专业咨询。在2小时之内答复您提出的专业技术问题。
- 2、提供详细资料。在一个工作日内完成客户要求的合理的资料需求。
- 3、提供合理报价。在2小时之内为您提供合理报价。

二、售中服务承诺

- 1、确认订单后拟订合同并严格履行合同内容。
- 2、自觉遵守合同法的规定，确保合同及技术协议顺利履行。
- 3、竭力按时按量为您提供产品，并采用you运输方式，确保您收到货物完好无缺。
- 4、积极与客户沟通，尊重用户需求与安排，为用户提供周到的技术支持。
- 5、我们承诺无论合同金额大小，所有客户享受的服务都是公平的。

三、双吸泵售后服务承诺

- 1、任何由源润出厂的产品均享有出厂当日起算的十二个月的质保期（易损件除外）。
- 2、任何由源润出厂的产品出货前均经过严格的质量检测。
- 3、质保期间产品出现任何问题，如查明确为产品本身质量问题，离心双吸泵，我们将严格落实"包退、包修、包换"的品质承诺，sh型双吸泵，请放心购买和使用由源润出厂的每一款产品。

双吸泵@哪些故障对双吸泵效率有影响

1. 泵本身效率是根本的影响。同样工作条件下的泵，效率可能相差15%以上。
2. 双吸泵的运行工况低于泵的额定工况，泵效低，耗能高。
3. 电机效率在运用中基本保持不变。因此选择一台电机至关重要。
4. 机械效率的影响主要与设计及制造质量有关。泵选定后，后期管理影响较小。
5. 水力损失包括水力摩擦和局部阻力损失。
6. 由于过滤缸堵塞、管线进气等原因造成离心泵抽空及空转。
7. 双吸泵的容积损失又称泄漏损失，包括叶轮密封环、级间、轴向力平衡机构三种泄漏损失。

sh型双吸泵-双吸泵-源润水泵厂(查看)由河北源润水泵制造有限公司提供。“压滤机入料泵,渣浆泵,双吸泵等以及水泵配件”就选河北源润水泵制造有限公司(www.yrsbc.com),公司位于:安国水泵工业区,多年来,源润水泵坚持为客户提供好的服务,联系人:赵经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。源润水泵期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.yuanrun1688.com)还是从事AH渣浆泵,AH渣浆泵配件,AH渣浆泵厂家的厂家,欢迎来电咨询。