

# 苏州阿尔太机械有限责任公司 马鞍山五切分导卫

产品名称	苏州阿尔太机械有限责任公司 马鞍山五切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

### 导卫装置介绍

导卫装置是保证轧件正确地进、出轧辊孔型，以达到按所要求的变形条件进行轧制的装置。导卫装置是否合理对轧件的顺利轧制边否关系很大，直接影响产品的质量和轧机的生产能力。因此导卫装置的设计必须重视。据统计，型钢轧制过程的事故有一半以上是出于导卫装置，大中型销轧机的导卫装置主要是横梁、导板、卫板。横梁是固定导卫装置的，横梁要有足够的强度，在轧件进出孔型时对导卫装置有冲击，要保证横梁不能发生变形和折断。而且横梁要便于拆卸和安装。

导板是作为轧件进入和离开孔型导向用的。轧件进入孔型时通过导板使之准确喂入，轧件轧后离开孔型时导板又使其顺利脱槽，不产生左右弯曲。卫板是作为轧件离开轧辊时，使轧件平直脱槽，不下弯上翘。卫板安装在出口侧的横梁上。本文《导卫装置介绍》来源于合肥乾锋冶金设备科技有限责任公司官方网站，其导卫相关信息来源网络或者编辑整理原创。

### 轧辊

采用四切分轧制时，由于其工艺的特殊性，五切分导卫生产，对轧辊的要求更高，因此应采取以下措施：

- (1) 选择硬度适中的轧辊材质并加强轧辊管理：
- (2) 每天交接班时停车用样板卡检查14~16机架孔型磨损情况。

## 对齐辊道

由于10mm带肋钢筋很细，对齐辊道不能很好对齐钢材。当辊道速度运行较慢时，五切分导卫生产厂家，带不动钢材，而速度稍快时，前面会发生乱钢。为此，对对齐辊道进行了改进，并修改了辊子形状。改进后可同时满足1~4条钢同时对齐，较好地解决了钢材对齐问题，也使剪切等后序工序顺畅、无阻。

导卫装置是指在轧钢生产过程中引导和护卫轧件进出轧机的一种重要零部件，工艺难度大，马鞍山五切分导卫，技术含量高，前些年一直是国外产品一统天下。为打破发达国家的技术垄断，注重技术研发和技术队伍的培育，成立了国内唯一的导卫研究所。从开始的引进消化吸收到自主研发，五切分导卫哪家好，先后获得十多项国家专利，一跃成为国内导卫制造行业的龙头。苏州阿尔太机械有限责任公司前身是冶金机械产品专业配套厂家，后于2008年重新注册成立的集产、学、研一体的高技术企业。