

# 苏州阿尔太机械有限责任公司 滚动进口导卫

产品名称	苏州阿尔太机械有限责任公司 滚动进口导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

导卫板是钢厂消耗量很大的易损件之一，在轧机工作时导卫板表面不仅与高温轧件接触与其做相对高速运动，而且还要受到冷却水的冲淋作用。因此在工作一段时间后，滚动进口导卫，表面不是形成严重的磨损沟槽，就是发生断裂而失效。导卫板的频繁更换不仅影响了轧机作业率，而且增加了吨钢消耗和工人的劳动强度。本课题研究的目的就是寻找一种寿命长、性能好而又价格便宜的导卫板材质。

导卫板的没淤，常常被认为是比较简单的，毅爵可以粗糙一些，不会出大尚题.迫是，生产实际表明，导卫板造成的札制事故还是相当多的。1958年来，我国铆铁工业飞跃的发展，要求培养相当数量的孔型和导卫板投补人具，‘然而导卫板段补筒髓，滚动进口导卫厂，由于在段爵方法上积累的粗袋很少，滚动进口导卫公司，这拾初学的投爵人员造成一定的困难。因而有必要对导卫板投歌阴题加以棚封帕勺研究。

连轧棒材厂一车间粗轧机组是单辊传动的二辊水平布置的连轧机组，按工艺设计轧件需扭转90°进入下一道次轧制，滚动进口导卫，轧机的出口需设置扭转装置，引进的阿希洛RS型滚动扭转导卫(RS16C、RS12C两种型号)，分别用在2#、4#、6#)机架出口上。在导卫的安装与维修过程中，我发现下线的3种阿希洛滚动导卫有三分之一的并没有坏，其原因是扭转角偏小不能正确翻钢，同时冲击下一机架进口导卫而换下，这样一来增加备件消耗和轧钢工及维修工的劳动强度。平均每月冲跑钢10条，误时200多分钟。