

源头厂家 全自动数控液压钢筋弯曲机 GW40钢筋弯曲机数控钢筋弯曲机

产品名称	源头厂家 全自动数控液压钢筋弯曲机 GW40钢筋弯曲机数控钢筋弯曲机
公司名称	山东宏威重工机械有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:宏威 型号:GW40钢筋弯曲机 产地:山东济宁
公司地址	任城区李营街道大务屯村东西三街6号
联系电话	15666929033

产品详情

全自动数控钢筋弯曲机建筑工程加重钢筋弯曲机钢筋折弯机

钢筋加工机械之一。工作机构是一个在垂直轴上旋转的水平工作圆盘，把钢筋置于中间位置，支承销轴固定在机床上，中心销轴和压弯销轴装在工作圆盘上，圆盘回转时便将钢筋弯曲。为了弯曲各种直径的钢筋，在工作盘上有几个孔，用以插压弯销轴，也可相应地更换不同直径的中心销轴。

钢筋弯曲机操作规程：

一、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。

二、按加工钢筋的直径和弯曲机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5。

三、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。

四、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，钢筋弯曲机另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。

五、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。

六、弯曲钢筋时，严禁加工过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。

七、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标限制直径，并调换相应的芯轴。

八、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。

九、转盘换向时，必须在停稳后进行。

十、作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱。