

## 翻转隔离墩模具 制作工艺 形状较为特殊

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 翻转隔离墩模具 制作工艺 形状较为特殊           |
| 公司名称 | 保定市建丰模具制造有限公司                 |
| 价格   | 150.00/个                      |
| 规格参数 | 品牌:建中模具<br>产地:河北保定<br>产品:全新定制 |
| 公司地址 | 河北省保定市北市区七一路米家堤               |
| 联系电话 | 0312-5038585 15633280666      |

### 产品详情

翻转隔离墩模具中较为常见的材质就是钢铁，这种材质具有一定的特殊性，生产出来的隔离墩钢模具比较结实耐用，且稳定性较高。也正是因为这种较为特殊的材质使得翻转隔离墩模具受到了广大客户的一致好评。了解翻转隔离墩模具的材质，也就是钢板的好坏，钢板的好坏决定着翻转隔离墩模具的质量，通常来说钢板分为三毫米、五毫米、六毫米、八毫米几种，但不是钢板越厚生产出来的翻转隔离墩模具质量就越好，它还要结合隔离墩钢模具的生产工艺来看。

翻转隔离墩模具制作工艺主要是焊接、打弯、打磨。就拿打弯这一生产工艺来说吧，通常隔离墩钢模具的形状都较为特殊，需要打弯的部分不易选择过厚的钢板，因为过厚的钢板很难进行塑形，因此在拐弯处就需要相对来说薄一些的钢板，而承重的翻转隔离墩模具的底部就需要厚一些的钢板，这样生产出来的模具才能更加结实耐用，翻转隔离墩模具由于其形状较为特殊，因此在使用过程中极易出现沾模的现象，如出现这类现象可以在模具内侧涂抹上一层机油或脱模剂，这样可以增加内侧的光滑度能够更好更快的脱模，除了容易出现沾模现象，翻转隔离墩模具另一困扰就是漏浆现象，由于翻转隔离墩模具主要的成型工艺是焊接，但焊接都属于点焊很难做到面与面的完美链接，因此在使用过程中极易出现漏浆现象，如果出现漏浆现象应主动联系生产厂家，寻求一定的解决方法。