

# 耐磨防锈翻新 环氧带锈防锈底漆施工方式

产品名称	耐磨防锈翻新 环氧带锈防锈底漆施工方式
公司名称	济宁市佰丽安化工涂料有限公司
价格	17.50/公斤
规格参数	品牌:佰丽安 型号:661 产地:山东
公司地址	新元路88号
联系电话	15206733100 18369750223

## 产品详情

耐磨防锈翻新 环氧带锈防锈底漆施工方式；

### 【表面处理】

在涂漆前必须将底材表面的灰尘，浮锈疏松的锈层，油污等处理干净，残余锈层厚度在50 μm以下，允许少量坚实而薄的氧化皮存在。

### 【施工方式】

采用刷涂、辊涂和高压无空气喷涂的方法均可，按自上而下的顺序进行涂敷，涂敷应均匀，不得漏涂，采用哪一种涂敷方法应根据防腐施工方案决定。

项目	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
稀释量	0 ~ 15%	5% ~ 20%	可以使用
喷孔	0.53 ~ 0.66mm	2.0 ~ 2.5mm	
喷出压力	17 ~ 20MPa	0.3 ~ 0.4MPa	

### 【产品配套】

户外油漆配套：环氧铁红底漆+环氧云铁中间漆+丙烯酸聚氨酯面漆/氟碳面漆；

户内油漆配套：环氧底漆（铁红，灰，白）+聚氨酯面漆；

环氧铁红底漆潮湿、湿热环境配套：环氧底漆（铁红，灰，白）+环氧防腐面漆。

### 【施工技术】

理论用量	8-10m <sup>2</sup> /kg
混合比例	5:1（重量比）
稀释剂	专用稀释剂
熟化时间	（23±2）30min
适用期	（25）8h
干膜厚度	30 μm

### 【施工条件】

1. 涂敷时的环境条件应符合说明书的要求；
2. 遇雨、雪、雾、风沙等气候条件时应停止防腐层的露天施工；
3. 当施工环境温度低于-5 或高于40 ，或相对湿度高于80%时，不宜施工；
4. 未固化的防腐层应防止雨水浸淋。表面预处理合格后至涂敷首道底漆的间隔时间内出现锈蚀现象的，涂敷前应对锈蚀部位重新进行表面进行表面预处理；
5. 对于不能在24小时内喷砂完成的大型容器要做好封存防止与外代气对流，延长返锈时间；
6. 每道漆的涂敷间隔时间应不大于24小时，下一道漆宜在上道漆表干后涂敷，若上一道漆已经固化，应打毛后方可涂敷下一道漆，再一道面漆涂敷完成后，应在常温25 下固化7天以上方可投入使用，如果固化温度低于10 ，应固化10天以上方可投入使用；
7. 施工过程中应在不同部位测定涂层的湿膜厚度，并及时对涂料粘度及涂敷工艺参数等进行调整，保证防腐层厚度达到设计要求。

### 【安全措施】

1. 在喷射处理过程中，应保持通风，使溶剂气体浓度低于危险浓度，喷射作业工作人员应佩戴防护服和面罩，喷砂管接触鼻子后立即进行清理；
2. 如果油漆接触到皮肤，应立即用温水或适当的清洗剂进行清洗，若油漆接触到眼睛，应用大量水进行冲洗，并立即就医；
3. 涂料中含有可燃物质，应远离火花，禁止在临近区域进行抽烟；

4. 现场遵守一切安全规定。

#### 【施工注意事项】

1. 固化剂因与空气中的水份产生起泡与胶化，必须将桶盖紧，以避免与空气中的水份接触；
2. 稀释时应使用专用稀释剂，以防起泡或针孔的发生；
3. 一次喷涂厚度超过50 μ m极易产生起泡，施工时应有效控制；
4. 油漆实际涂布量以被涂物的形状大小和工作环境而改变；
5. 涂装器具用完后，应立即清洗，以免发生硬化胶固，导致器具报废；
6. 该漆为双组份漆，配漆时应把两组份分别充分搅拌均匀，按规定比例进行配漆，用多少配多少，配漆后搅匀，调至适合的粘度即可使用。