

# 海安市生物质燃料检测-高/低位发热量检测

产品名称	海安市生物质燃料检测-高/低位发热量检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

生物质材料的力传导性极差，挤压成型时由于滚筒间存在线速度差，使物料在进入成型模腔之前，在挤压腔先被施加一剪切力，可使纤维素分子团错位、变形、延展成薄片，缩短力传导距离，在较小的压力下，使其相邻相嵌、层层相叠、严密包裹重新组合而成型。同时，呈片状的粒子在正压力的作用下，一部分粒子变形后进入片状粒子间的间隙缝，形成上下啮合的状态，从而制成的颗粒燃料具有特定的结构模型，具有很好的力学性能。利用这一成型机理制造的对辊颗粒成型机具有体积小、能耗低，可以实现自然含水率生物质不用任何添加剂、粘结剂的常温压缩成型。若与联合收割机配套，可以实现能源与粮食一起收获。此技术简称为Highzones技术，由清华大学和北京惠众实科技有限公司开发。

生物质能源被认为是今后主要的新能源之一，具有显著的经济性和社会效益，同时有利于环境保护。由于大多数的农林废弃物都是低密度散状物料，因此必须经过致密成型加工以方便运输、储存和燃烧，然而致密成型加工必将增加生物质燃料的成本。目前，我国采用的生物质致密成型技术主要有螺旋式、活塞式和压辊式3种挤压方式。这几种燃料制造技术均为传统生产工艺，由于散状生物质材料的力传递距离小，只有3~5mm，实际生产中，挤压过程中的正压力不能传导到成型腔中。利用传统工艺原理进行致密成型颗粒燃料的加工中，普遍存在着成型设备能耗高、磨损严重和使用寿命短等问题，造成生物质致密成型颗粒燃料的成本偏高，严重影响生物质致密成型技术及致密成型颗粒燃料的发展和推广。因此，研究生物质致密成型机理和新的成型工艺，进一步降低能耗、减少能耗、减少加工成本，减少对原料成型条件的限制等问题，将是生物质致密成型颗粒燃料推广应用的关键，同时还需国家和地方为生物质致密成型颗粒燃料的发展提供相关的配套政策。国外生物质资源发展的成功经验表明，政策的刺激对生物质能源的发展具有很大的推动作用。近几年来，国家及有关部门一直在组织进行生物质废弃物的清洁、方便能源利用技术研究，并以取得了一些成果。这些技术已日趋成熟，并取得了一定程度的推广，虽然应用比例虽小，却是发展方向，也是今后国家扶持发展的对象，对于保护生态环境、发展可持续生态农业十分有利，同时具有较大的市场开发潜力。

生物质颗粒燃料用户买来之后肯定会有一个储存期，不可能1天就能用完，短暂的储存也是它的一个特性，燃料在储藏过程中，因为颗粒中的水分等会发生化学反应，例如长毛、发霉等现象。

生物质颗粒燃料是由粉碎的固体生物质原料通过成型机压缩成圆柱形的生物质固体成型燃料，具有可再生和CO<sub>2</sub>零排放等优势，在生物质颗粒燃料储藏过程中，温度、湿度以及储藏方式的不同，可能引起生物质颗粒燃料水分、发热量及机械耐久性等特性的变化,从而对颗粒燃料的运输和应用产生不利影响。注意存储环境，确保燃料的使用。

国外生物质颗粒燃料的特点：

- 1、生产技术大部分已经成熟，并达到规模化和商品化；
- 2、成型燃料的用途已经由烧壁炉等生活用能为主转向生产应用；
- 3、设备制造比较规范，但能耗高，价格高。

国内生物质颗粒燃料有如下特点：

- 1、在全国范围内，还处于研究示范试点阶段，规模化和市场化差；
- 2、设备的技术远离比较先进，成本低廉，适合我国国情；
- 3、管理不规范，支持政策缺乏，推广速度缓慢。