

江苏泰州市铸件焊缝磁粉探伤现场检测

产品名称	江苏泰州市铸件焊缝磁粉探伤现场检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测热线:18662248592 服务热线:18662248592 咨询热线:18662248592
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

6)检验,观察显示的迹痕应在显像剂施加后7~30分钟内进行,如显示迹痕的大小不发生变化,则可超过上述时间。为确保检查细微的缺陷,被检零件上的照度至少达到350勒克斯。探伤结束后,为了防止残留的显像剂腐蚀被检物表面或影响其使用,必要时应清除显像剂。清除方法可用刷洗、喷气、喷水、用布或纸擦除等方法

无损探伤检测技术便是运用声、光、磁和电等特点,不在危害或不危害被检目标性能指标的前提条件下,检验被检目标中是不是存有缺点或不匀称性,得出缺点的尺寸、部位、特性和总数等信息内容,从而判断被检目标所处技术性情况(如达标是否、剩下使用寿命等)的全部方式方法的统称。

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉