

煤矸石烧结多孔砖 新甫新型建材 煤矸石烧结多孔砖砖厂

产品名称	煤矸石烧结多孔砖 新甫新型建材 煤矸石烧结多孔砖砖厂
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

产品详情

煤矸石用途

1.水泥

生产普通硅酸盐水泥；生产特种水泥；生产无熟料水泥。

2.混凝土的轻质骨料

做混凝土轻骨料可以降低混凝土的相对密度，减轻建筑重量20%左右。

3.耐火砖

煤矸石加工到1-2mm可以制砖。煤矸石烧结空心砖，是指以页岩，煤矸石或粉煤灰为主要原料。

4.化工方面：

做三氯化LV：主要原料是煤矸石和化工盐酸。是一种新型净水剂。

加工工艺：

破碎- 焙烧- 磨粉- 酸浸- 沉淀- 浓缩结晶- 脱水

盐酸浸取制成结晶氯化铝，沉淀的残渣为SiO₂，主要用于橡胶填充料和湿法生产水玻璃。

5.还可用于回收煤炭，煤与矸石混烧发电，制取水玻璃等化工产品以及提取贵重稀有金属，也可作肥料。

煤矸石烧结多孔砖窑体与窑顶的维护及保养

煤矸石隧道窑一般生产家均采用断面较大的窑型。大断面隧道窑的窑顶，均采用轻质耐火混凝土板吊顶结构。耐火混凝土吊顶板是用硅酸铝水泥做胶结剂，与多孔高铝耐火骨料和细粉按一定的配合比，经加水、成型和养护后预制而成的。它的特点是体积密度小、重量轻；导热率低，隔热性能好；烧后线变化小，稳定性好，它的使用温度为1300 ~ 1350 。

轻质耐火混凝土吊顶板极易损坏。尤其是在投产点火烘窑阶段，如果烘窑温度和升温速度控制不当，则吊顶板易产生裂纹、表面剥落和强度急剧下降。因此，烘窑是轻质耐火混凝土顶板使用中的关键环节。烘窑的主要作用是排除窑体与吊顶板中的游离水、化学结合水，并获得高温使用性能。

轻质耐火混凝土吊顶板的使用中应特别注意的问题：一是轻质耐火混凝土吊顶板中硅酸铝水泥的含量越高，烘窑越容易出现裂纹、表面剥落和强度降低等问题。因此，烘窑的温度与升温速度，应依据轻质耐火混凝土吊顶板的热工性能而定。二是轻质耐火混凝土吊顶板在大于1300 时才能被烧结，而煤矸石砖的烧成温度为1050 ，吊顶板达不到所需的烧结温度，强度必然较低。因此，在窑炉运行中，煤矸石烧结多孔砖，要保持窑内温度稳定。操作人员要注意观察，若发现出窑的窑车上面有掉落物，则应查找原因，并采取相应措施。

窑体易损坏的部位是窑墙和曲封砖，损坏的主要原因是窑车的碰撞与摩擦等机械损伤。特别是当窑车塌车时，塌落的制品在冷却带冷却强度提高后，极易把窑墙与曲封砖挤破。因此，要在码坯、干燥、焙烧等环节注意操作，严防倒垛事故。一旦在隧道焙烧窑内出现塌车倒垛事故，煤矸石烧结多孔砖厂，则要在冷却带的抽热风管口把塌落在靠近窑墙的制品掏出来。为此，抽冷风管应设带盲板的三通管，需要掏砖时，打开三通管的盲板即可方便操作。在冷却带与焙烧带之间加一个高600mm、宽400mm的事故处理孔，需要时，只要把堵塞的耐火砖拆出来即可使用。

过去堆积如山的煤矸石一直被当作工业废料进行处理，造成了资源浪费和环境污染。怎样才能让煤矸石摇身一变，成为既环保又经济的新型建筑建材呢？

在节能环保的国家大形式下、在绿色发展的道路上不断探索，在实现伟大“中国梦”的豪迈壮志下，结合国家政策，积极探索以煤矸石为主要材料制造的建筑建材，大力引进国内先进技术、先进设备，利用废弃的煤矸石生产更节能、更环保、质量更好的建筑建材煤矸石烧结多孔砖。

先进技术、先进设备铸更好的质量商品，煤矸石被送至原料加工车间后，经过分拣、粉碎，进行一级搅拌加水进入陈化仓陈化。经过陈化的物料用皮带送入二级搅拌，然后挤出成型砖坯，再经烘干、焙烧，即可做成煤矸石烧结空心砖，并使用现代化设备“智能码坯机器人”进行砖坯码放。烧结砖经过高强度真空挤压和高温窑炉焙烧工艺，强度达到普通黏土砖的两倍以上，形状规整，环保建材煤矸石烧结多孔砖，损耗极低，结实耐用。

采用国内先进的全硬塑真空挤出成型设备、隧道窑一次码烧工艺生产的全煤矸石烧结多孔砖，具有块大体轻、隔声隔音、保温隔热、节能环保、利废等特点，是国家大力推广扶持的新型材料。

昔日矿业废弃物，现如今摇身一变竟然“点石成金”，变成了炙手可热的“香饽饽”

煤矸石烧结多孔砖-新甫新型建材-煤矸石烧结多孔砖厂由新泰市新甫新型建材有限公司提供。新泰市新甫新型建材有限公司 (www.xfxjc.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新甫建材——您可信赖的朋友，公司地址：新泰市翟镇唐立沟村，联系人：高总。