

高速立式深孔钻 台铭数控 盐城深孔钻

产品名称	高速立式深孔钻 台铭数控 盐城深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

产品详情

- 1、擦拭工作台，床身、导轨面，丝杆，钻床各表面及死角，各操作手柄及手轮，保持床身及周边清洁，无油污。
- 2、导轨面去毛刺。
- 3、拆卸清洗油毛毡，清除钻渣杂质。
- 4、除去各部锈迹，保护喷漆面。
- 5、清洁主轴箱，保持润滑良好，保持传动轴无轴向窜动。
- 6、主轴清洗换油，检查、调整主轴间隙。
- 7、检查、调整齿轮间隙、导轨间隙。
- 8、检查油嘴，导轨、丝杆、主轴箱并加注润滑油。油内清洁，油路畅通。
- 9、保持水路畅通，无泄漏。
- 10、检查各电器元件接触点，要求性能良好。
- 11、整机校正，调整钻床水平，检查、调整、校准精度。

数控车轮车轴专用外圆，在磨削工件的R 与外圆直径交界处后，发现有明显的过渡不圆滑痕迹。那么在处理这类问题的时候，就要考虑该设备在磨削工件时，采用宽砂轮一次性切入磨削，砂轮修正器的金钢石笔安装在工作台上，深孔钻床，利用工作台Z 轴和砂轮架X轴的复合插补运动，使砂轮的形状与精度修

正成与工件完全一样，再用修正好的砂轮磨削工件。由于该工件外圆形状的特殊性，高速立式深孔钻，需要X轴有正负方向的运行，在检查时发现X轴和Z轴均有明显的反向间隙存在，使砂轮修正作反向运行时二轴有瞬间停顿现象的出现，造成轮修圆弧连接处有痕迹，终使该现象发生在砂轮磨削工件的表面上。由于丝杠螺母副之间的间隙存在，当工作台反向时，必产生反向间隙误差而影响到工作台送料定位精度。

关于机械设备管理体系的分析

为了满足机械设备的管理需要，做好机械的安全工作是必要的，这需要在机械的使用过程中，保证公司管理制度及其施工安全性。这就需要针对施工过程中的相关情况进行分析。由于机械的自身性质，对于工作人员的操作都有一定的技术要求。为了满足实际工作的需要，进行机械的合理使用是必要的，从而更好的进行机械效率的发挥，进行机械磨损情况的控制，进一步的提升其寿命，进行使用成本的降低，这需要做好各个项目之间的机械调配工作，深孔钻，进行机械设备相关知识的了解。这样做的优势是更有利于进行机械效率的发挥，进行机械磨损情况的减少，盐城深孔钻，更有利于进行机械寿命的延长，保证使用成本的降低。在各个项目的机械调配问题上，需要进行机械设备各个需求状况的考虑，做好一次及其二次保养维护工作，保证好使用与保养模块的协调。

高速立式深孔钻-台铭数控(在线咨询)-盐城深孔钻由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司(www.dgtaiming.com)是广东东莞,数控机床的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在台铭数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创台铭数控更加美好的未来。同时本公司(www.temysk.com)还是从事立式深孔钻,湖北深孔钻床,精密数控深孔钻的厂家,欢迎来电咨询。