

安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家

产品名称	安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家
公司名称	廊坊兴科化工材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:兴科 型号:XK-A01A02
公司地址	河北省廊坊市大城县北魏乡正村
联系电话	0316-8062737 13230665886

产品详情

安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家

络合铁脱硫剂应用后的管理工作

络合铁系列脱硫催化剂通过多年工业化的实际应用，脱硫效率高，副盐生成率极低，脱硫系统稳定。再生时浮选出来的硫颗粒大，溶液黏度低，硫颗粒易分离；配方逐渐优化，使催化剂在性能上不仅有催化氧化硫氢根离子的能力，更能在预防堵塔上起到很好的作用。

络合铁系列脱硫剂在脱硫液中对H₂S的选择性催化效果好，当气体中的CO₂/H₂S较高时，也能很好的把H₂S脱除到规定的指标。

综合费用低，脱硫催化剂的活性高、运行经济。改用络合铁系列脱硫催化剂时，无需更改原设备。且控制得当不会有废液产生，减少提盐成本。增加硫磺产量。安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家

脱硫工艺管理

不能简单的利用增加或减少空气量来调节再生槽液位来达到硫泡沫浮选的目的，正确的方法是在稳定脱硫液流量和空气流量的情况下，利用液位调节器控制硫泡沫的浮选，这样可以保证再生工艺稳定，硫泡沫正常浮选。回收率可以直接反映出再生状况，硫回收率降低要查明原因，及时解决，防止发生堵塔。脱硫系统出现状况，如脱硫效率下降、硫回收率低、副盐增长快、消耗高、堵塔、带液等，脱硫技术管理人员要组织职工及时查明原因，明确解决方案，并制定出纠正、预防措施，避免类似再次发生。要保

证脱硫系统能够长周期稳定运行，必须做到脱硫系统设备优化配置，并发挥其潜能。设备优化配置是工艺稳定的基础，同时也要加强工艺管理工作，许多脱硫工艺的恶化不是短时间造成的。安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家

只有这样才能更好、更有效地做好脱硫工艺技术管理工作，才能确保脱硫工艺长期稳定的运行。在吸收过程中大家很重视塔设备的改进和研发。作为专注湿法脱硫的，接触到目前湿法脱硫行业很多传质设备，有微型反应器，超重力，旋流板塔，喷射塔，填料塔以及空塔喷淋等，根据自身的情况适应化工行业对精度以及设备小型化发展的迫切需要。本公司坐落在京津冀重地廊坊，是一家集科研开发服务为一体的科技型中小企业。公司成立以来不断改进脱硫相关产品，开发气体净化专有技术，为企业提供脱硫净化全方位的解决方案，帮助企业提升脱硫相关的技术水平和生产能力。公司主要从事：焦炉煤气、水煤气、半水煤气、沼气、天然气、尾气等各种含硫气体的净化和研究工作；安顺高效复合脱硫络合铁催化剂厂家

除了设备配置原因外，脱硫工艺管理也很关键。脱硫工艺恶化是一个慢慢积累变化的过程，原因比较复杂，且影响因素较多，有设备配置因素，也有管理原因，若不能及时发现和查明原因，不能及时纠正平时操作中的一些不规范行为和错误的操作方法，时间久了就会造成脱硫工艺的混乱。因此对脱硫的工艺管理应做到“专人负责，细化管理”，建立好工艺台账、台账等，既要明确近期的脱硫状况，又要做到全过程管理，细到加的规范性、硫回收的数量、硫泡沫的形态等全过程监控，工艺管理要做的有要求、有监督、有记录、有考核、有总结、有奖罚；管理到位，责任到人；另外管理要做到人性化管理，尽量为职工减轻劳动强度，创造良好的工作环境，让职工主动、负责地干好本职工作。