

# 高压手动喷砂机 压铸件去毛刺加压式喷砂机

产品名称	高压手动喷砂机 压铸件去毛刺加压式喷砂机
公司名称	中山市艾航机械设备有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:艾航 型号:AH-1212GY 产地:中山
公司地址	中山市小榄镇绩东二万康街36号首层3-4卡
联系电话	18676101295

## 产品详情

产品类别：	箱式高压喷砂机
产品名称：	AH-1212G高压喷砂机
产品型号：	AH-1212G

高压喷砂机又称喷砂罐，借助空气压缩的动力、流速、流量，将各种磨料喷砂到金属表面，喷砂到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨，把表面的杂质及氧化皮清理干净，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量，同时可以去除结构体内在参与应力。在工作状态时，容器内压缩空气和磨料一边混合一边喷砂，这样使压缩空气得到充分利用，空气的流量和磨料的流量便于调节，能得到理想的混合，能源和磨料消耗小，研磨效率高。

高压喷砂机具有连续喷砂功能，可实现远距离的气控制或是电动控制，操作方便安全可靠，同时本机还配置了清砂功能，既在不喷砂的时候，实现单独喷气操作，清理工件表面在喷砂过程中残留在工件表面上的磨料，减少了劳动强度，提高了产品的劳动效率。

## 二：喷砂机优点：

- 1.喷砂机金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
- 2.零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；
- 3.喷砂机可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 4.处理成本大幅度降低，主要体现在喷砂机工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 5.能耗低，费用省；
- 6.喷砂机不污染环境，省去了环境治理费用

## 三：喷砂机适用范围：

喷砂机是新型的表面处理加工设备，广泛应用于机械、锁具、电子钟表、眼镜、五金工具、模具、玻璃、陶瓷、工艺品、医疗器械等行业，可清除铸件毛坯、锻、冲压、焊、热处理及机加工零件的氧化皮、残渣和毛刺、玻璃立体雕刻、喷花等工艺。对钟表、眼镜等装饰物表面起到仿合金的美观效果。是目前较为理想的表面加工及处理设备。

## 四:技术参数;

设备外形尺寸	1200*1200*2000mm
设备工作室尺寸	1200 × 1200 × 850 ( mm )
除尘箱	冲脉除尘,气流控制
除尘风机	0.37KW. 220V 50HZ
照明灯	32w节能灯2只
枪的数量	1只 ( 铝合金带碳化硼喷嘴 )
外壳	2.5mm冷扎钢板焊接制成
空气压力	5~8 bar ( kg/cm <sup>2</sup> )
总功率	0.38KW左右
总重量	0.36T

## 喷砂机故障检修级排除

故障现象	可能原因	排除方法
好的磨料进入吸尘袋	新吸尘袋分离器调节带开口太大，  磨料太细	一般使用8小时后可消除调小开口，  采用较粗的磨料
磨料漏失在工作场地	吸尘袋有孔洞或未夹紧	更换吸尘袋，重新夹紧吸尘器
喷砂时视野不清楚	吸尘袋堵塞；  吸尘袋老化堵死：  回收管被堵塞：  气嘴孔太大  压缩空气压力太高	振动吸尘袋  更换吸尘袋  拆卸回收管，检查堵塞原因：  孔径不能大于5.6mm  按推荐压力调地
加工效能低	压缩空气压力太小  喷嘴及气嘴太小  使用磨料已超过使用期限  (破碎的磨料及粉尘太多)	调大压力  更换较大的喷嘴及气嘴  排空旧磨料，再装入新磨料
喷出的磨料不均匀或脉动	磨料太少  压缩空气压力太低  喷嘴堵塞  磨料潮湿	添加磨料  调高压力  消除堵塞物  排空贮箱中磨料，装入干燥的磨料  检查气路中是否含水