

细菌过滤效率需要多少样品，测试方法及周期是什么

产品名称	细菌过滤效率需要多少样品，测试方法及周期是什么
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务商
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13148813770 13148813770

产品详情

口罩的作用是将含有颗粒物、烟雾、微生物等经滤料吸附、阻挡而不被人体所吸入，从而达到阻隔有毒有害物质保护人体不受侵害的目的。不同的口罩根据其特定使用者、使用环境有不同的设计要求、质量评价指标和方法。其中较为重要测试指标包括口罩的细菌过滤效率BFE以及颗粒物过滤效率等。

细菌过滤效率

对于口罩细菌过滤效率，在我国的口罩相关标准中，只有医药行业标准YY0469医用外科口罩和YY/T0969一次性使用医用口罩作出了规定，这也是他们区别于其他口罩的重要特征。

细菌过滤效率的要求

YY0469《医用外科口罩》和YY/T0969《一次性使用医用口罩》两标准中规定的细菌过滤效率均应不小于95%。

细菌过滤效率的测试方法

1、样品预处理

检测前将口罩样品放置在温度为 $(21 \pm 5)^\circ\text{C}$ ，相对湿度为 $(85 \pm 5)\%$ 的环境中预处理至少4h，每家企业同一批次取三个样品。

2、口罩过滤效果测试

按照医用外科口罩标准YY0469-2011检测，将BFE系统检测仪Henderson管道两个采样口分别与Anderson六级采样器相连。

将直径90mm采样平板装入Anderson六级采样器，采样器的气体流速控制在 $28.3\text{L}/\text{min}$ ，蠕动泵流量为0.

180mL/min，供液时间设置为1min，采样时间设置为2min，系统清洗时间设置为1min，测试前测一次阳性质控。

在样品测试完成后，再测试一次阳性质控。然后再收集2min气溶胶室中的空气样品，作为阴性质控，在此过程中，不能向喷雾器中输送细菌悬液。

将琼脂平板倒置放置于 $(37 \pm 2)^\circ\text{C}$ 培养箱中培养 $(48 \pm 2)\text{h}$ 。然后对细菌颗粒气溶胶形成的菌落单位（阳性孔）进行计数，并使用阳性孔转换表将其转换为可能的撞击颗粒数。

口罩细菌过滤效率计算公式： $\text{BFE} = (C - T) / C \times 100\%$ （式中C：阳性质控平均值；T：样品计数之和），《医用外科口罩技术要求》（YY 0469-2011）规定细菌过滤效率应大于95%。

检测周期及口罩送样的注意事项：

- 1.口罩测试样品量及检测周期，根据检验项目实际情况而定；
- 2.口罩如需处理，检测周期需增加3-4周；
- 3.送检样品一定要注意包装完好，确保无菌取样及分装；

全球疫情还在继续，口罩质量关乎生命安全！国瑞检测作为全球第三方综合权威检测认证机构，拥有全套先进的防护及医用口罩测试设备，为协助企业管控产品质量，控制风险，现实验室对全球开放，为口罩和熔喷布等材料的客户提供质量预测试。

关于细菌过滤效率需要准备的样品、送检周期、费用可以咨询林小姐-13288086832