

米粉烘干机先进技术 2020热泵米粉烘干设备厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 米粉烘干机先进技术 2020热泵米粉烘干设备厂家 |
| 公司名称 | 广州凯志能源科技有限公司 |
| 价格 | 34000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:志源 型号:6P 产地:广州 |
| 公司地址 | 广州市花都区 |
| 联系电话 | 18589291740 18520380992 |

产品详情

密闭式热泵米粉烘干机工程案例 小型高技术米粉烘房

米粉烘干机——高效节能安全可靠双效回热受热均匀

- 1、空气能热泵米粉烘干机，采用环保型空气能代替烧煤烧炭，结合少量的电能，吸收空气中大量的热能，1度电可当4度电使用，高效节能。
- 2、热泵米粉烘干机自带PLC可控制编程系统，具有自动控制温湿度的特点，烤房内的温度控制精度可达到 ± 0.5 ，相对湿度可达到 $\pm 3\%$ 。
- 3、米粉烘干机设备带有超温自动报警，故障报警等智能保护措施，并带有定时启动和定时关机功能，完全达到无人看管的烘干状态，运行非常安全可靠
- 4、凯志高温热泵米粉烘干机（详询）具有双效回热的特点，可进行能源零浪费再回收再利用，热泵主机所排出的冷风，温度在20-25摄氏度，可用于车间的制冷，代替空调使用，可供办公室及车间等的降温使用。
- 5、米粉烘干机采用10公分厚聚氨酯板材，烤房结构和热风使用科学合理，烘干房内物品受热面积均匀，保温效果好。

米粉烘干机——层出不穷、质量不一

近几年，热泵烘干机开始活跃于各种产业中，也广泛应用于农副产品烘干、食品烘干、海产品烘干、中药材烘干等。于是各种各样的热泵烘干机开始出现在大众的眼前，就像近期有不少客户在询问热泵米粉烘干机到底是一款怎样的烘干设备一样。米粉是一种非常常见的美味佳肴，我们日常见到的米粉，基本都是经过干制之后的。米粉的干制自然就需要用到一款真正实用且适合的米粉烘干机了。虽然市面上有不少米粉烘干机出现，但是质量相差却很多，究竟应该怎样选择呢？

米粉烘干机——米粉不断裂、不变色，干度均匀、成色*、味道不流失

米粉，是一种非常常见的食品，可以蒸、煮、煎、炸、炖，其美味想必大家都不陌生。根据其品种，可分为湿米粉、干米粉、银丝米粉、排米粉等。不同的米粉其干燥的温度、湿度、时间均有不同。凯志米粉烘干机，一款专为米粉烘干而研发的多功能自动化烘干设备，可根据客户的不同需求，比如每批次的烘干量、不同的种类等设定不同的烘干方案，提高米粉的附加值。在合适的温度、湿度及时间调控下，让烘干出来的米粉不断裂、不变色，干度均匀、成色*、味道不流失。

凯志米粉烘干机——优势特点

一款真正适合的米粉烘干机，必然是应该具备以下特点：

- 1、产品外观要美观大方，坚固耐用，机器结构材料要优质。凯志热泵米粉烘干机，采用彩色复合保温钢板结构，保温效果好，经久耐用。
- 2、必须要能精确控制温湿度，避免温度过低水分蒸发不彻底或者温度过高烧焦等问题。凯志空气能热泵米粉烘干机控制仪表采用美国高精度数字传感器，能准确的检测到温、湿度值，可设置多个温度段来完成整个烘烤过程，并可随时修改设定参数。
- 3、烘干效果好、品质佳、成色均匀、味道鲜美。凯志米粉烘干机，循环风机由两台高压风机做动力，有足够穿透能力，能使物料受热均匀，密闭式的烘房设计，与外界隔绝，无蝇虫的叮咬及灰尘污染，烘干品质好、品相佳、干品物料等级高。配合温度和湿度的智能控制，对烘干产品的颜色、外观、质地等参数控制在良好状态。
- 4、必须是能耗低、运行成本低。凯志米粉烘干机，高效、节能、绿色、环保，自动化、智能化操作，免去大量人工，大大降低人力物力成本。性能稳定、安全可靠，安装方便。

米粉烘干机——米粉不断裂、不变色，干度均匀、成色*、味道不流失