

自动化热泵米粉烘干设备 触摸屏操作米粉烘房

产品名称	自动化热泵米粉烘干设备 触摸屏操作米粉烘房
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

米粉烘干机——以环保节能为前提而开发研究的烘干设备

众所周知，我们在市面上看到的包装好的米粉、红薯粉、面条、河粉等，都是已经干制过的，无论是拿来炒、拌、煮，都是非常美味。就拿米粉来说吧，在制作的过程中，干制就是其中一道很重要的工序，而这道工序将会直接影响米粉的品质。如今，为了更好地降低成本，提高利润，缩短干燥周期，提升米粉的品质，很多制作商已经开始采用更加专业、先进、现代化、机械化的烘干设备——空气能高温热泵米粉烘干机。社会的发展就是一个优胜劣汰的过程，传统的烘干方式早已无法适应当今社会规模化的生产需要，再者传统方式大多以燃煤烧炭为燃料，会给环境造成严重的污染，而米粉烘干机的出现，是以环保节能为前提而开发研究的烘干设备，绿色、健康、零污染，且适应规模化、现代化的生产需要。

米粉烘干机——专业系统的烘干方案浅析

凯志在米粉烘干方面有着多年的研究及成功案例可参考，多次为客户提供*系统的烘干解决方案。方案经过无数次的烘干实践和数据测试得出，适合不同客户需求，下面简单介绍一下普通的米粉烘烤工艺方案：

1、启动凯志空气能热泵米粉烘干机，将烘干温度控制在35摄氏度，烘干时间控制在3小

时。

2、将米粉烘干机的温度调至50摄氏度，烘干室时间设置为3个小时。

3、再次将米粉烘干机的温度设定在65摄氏度，烘干时间设置在3个小时，待米粉的湿度达到14%左右，即可完成米粉的整个烘干过程

桂林米粉烘干机热销厂家、小型米线热风循环烘箱、空气能米粉烘干机优势亮点展示

1、控制仪表采用美国高精度数字传感器，能准确的检测到温、湿度值，可设置多个温度段来完成整个烘烤过程，并可随时修改设定参数，精确调控，操作方便。

2、凯志米粉烘干机在烘干过程中，只要保持有电输入，主机就完全可以按照事先设置好的程序进行自动烘干，完全不需要人工在现场看管。

3、烘干方式为热转移装置，主要能源为环境温度和少部分电能提供，全套设备配置电路保护系统，烘干过程无明火、烟气、废渣的产生，是一种低能耗高效率的烘干设备。

4、凯志米粉米线烘干机创新排湿功能、排风热回收、新风预除湿技术、制冷剂过冷过热回热技术，以更先进科学的技术原理为烘干物料提供更适合的烘干环境及参数，保证烘干的物料色相、味道、品质等达到更高的要求。

5、空气能米粉烘干机，采用保温循环对流烘干方式，阶段式烘干程序，烘干房内温度更均匀，烘干速度更快，玫瑰花受热均匀，质量更好更稳定。

6、采用喷气增焓二次压缩技术，加大了主循环路的焓差，增加补气通道，降低排气温度，从而提高了热泵机组的制热量，提高COP值，并能满足低温环境的制热要求，高效而节能。

密闭式米粉烘干房保温效果好、过桥米线专用烘干设备、米粉烘干机工程案例分析

1、广西客户工程——这一个工程的客户，本身对空气能米粉烘干机有一定的了解，且其自身也是做冷库板的，对于这些运行原理比较熟知，客户找到我司，在经过几次深入沟通后，客户非常爽快就下单订购了1台6P米粉烘干机，用来烘干800斤的湿米粉。经过生产、出货、安装、调试后，客户正式投入生产干燥中，批次的米粉烘干仅需要10个小时就完成干燥。

2、江西客户工程——这个客户工程，要求的批次烘干量在1000斤左右，我司在与客户的多次沟通之后，根据客户的具体需求，为客户量身定制了一套专属的烘干方案，客户看后非常满意，与其所期待的达成*。之后客户便在众多选择中确定了与我司的合作，并订购了1台7P热泵米粉烘干机，同样的也是用了10个小时就完成批次的干燥。

3、福建客户工程——这是今年我司刚成交的一个客户，客户批次烘干量在1500斤，我司为客户匹配了1台12P米粉烘干机。因为烘干量相对比较大，采用大机器在节能方面更突出，在成本方面也更加划算。这个工程安装后，设备能效很高，当然也跟客户所烘干的米粉种类有很大关系，这一批次的干燥所需时间仅需要8个小时。

当然我司在米粉烘干方面的工程远远不止于此，在此就不一一列举。这几年与我司合作的客户反馈，凯志米粉烘干机在能效上、环保上等方面都是非常令人满意的。而更重要的，采用我司设备进行烘干，米粉的产品等级高，烘干均与*，市场热销度大大提高了。

热泵米粉烘干机 空气能米粉干燥设备