

POM塑料原料美国杜邦900P润滑剂脱模聚甲醛注射成型粒子

产品名称	POM塑料原料美国杜邦900P润滑剂脱模聚甲醛注射成型粒子
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	23.50/一公斤
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

Delrin 900P NC010 物性表

基本信息黄卡编号

E41938-257616

添加剂

润滑剂

脱模

特性

润滑

机构评级

UL 未评级

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.42g/cm³ISO 1183熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)25g/10 minISO 1133溶化体积流率（MVR）(190 ° C/2.16 kg)21.0cm³/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.9%ISO 294-4 流动方向1.9%ISO 294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm1.4%ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH0.30%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ISO 2039-2 M 计秤92ISO 2039-2 R 计秤120ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量3300MPaISO 527-2拉伸应力(屈服)71.0MPaISO 527-2拉伸应变(屈服)12%ISO 527-2标称拉伸断裂应变23%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr2800MPaISO 899-1 1000 hr1500MPaISO 899-1弯曲模量3000MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C7.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C8.0kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C200kJ/mISO 179/1eU 23 ° C200kJ/mISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A -40 ° C8.0kJ/mISO 180/1A 23 ° C7.0kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火162 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火94.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度160 ° CISO 306/B50熔融温度 1178 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 流动: 23 到 55 ° C1.0E-4cm/cm/ ° CASTM E831 流动1.2E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.2E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+14ohms · cmIEC 60093相对电容率IEC 60250 100 Hz3.80IEC 60250 1 MHz3.80IEC 60250漏电起痕指数600VIEC 60112热丝引燃 (HWI) (0.750 mm)8.0secUL 746可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 0.800 mmHBIEC 60695-11-10, -20 1.50 mmHBIEC 60695-11-10, -20极限氧指数23%ASTM D2863备注1.10 ° C/min