

佛山市南海区钢结构厂房设计公司

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 佛山市南海区钢结构厂房设计公司 |
| 公司名称 | 佛山市华粤钢结构有限公司 |
| 价格 | 100.00/个 |
| 规格参数 | 沈机:TX6111D Q325:11 -05:-01 |
| 公司地址 | 佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号 |
| 联系电话 | 13288252676 |

产品详情

4.3.1 构造钢材的选用应遵照技巧牢靠、经济合理的准则，综合斟酌构造的主要性、荷载特性、构造情势、应力状况、衔接方式、任务环境、钢材厚度和价钱等因素，选用适宜的钢材牌号和材性保障名目。

4.3.2 承重构造所用的钢材应具备屈从强度、抗拉强度、断后伸长率和硫、磷含量的及格保障，对焊接构造尚应具备碳当量的及格保障。焊接承重构造以及主要的非焊接承重构造采取的钢材应具备冷弯实验的及格保障；对间接蒙受能源荷载或需验算疲惫的构件所用钢材尚应具备冲击韧性的及格保障。

4.3.3 钢材质量等级的选用应契合下列规则：

1 A级钢仅可用于构造任务温度高于 0°C 的不须要验算疲惫的构造，且Q235A钢不宜用于焊接构造。

2 需验算疲惫的焊接构造用钢材应契合下列规则：

1) 当任务温度高于 0°C 时其质量等级不应低于B级；

2) 当任务温度不高于 0°C 但高于 -20°C 时，Q235、Q345钢不应低于C级，Q390、Q420及Q460钢不应低于D级；

3) 当任务温度不高于 -20°C 时，Q235钢和Q345钢不应低于D级，Q390钢、Q420钢、Q460钢应选用E级。

3 需验算疲惫的非焊接构造，其钢材质量等级请求可较上述焊接构造下降一级但不应低于B级。吊车起分量不小于50t的中级任务制吊车梁，其质量等级请求应与须要验算疲惫的构件雷同。

4.3.4 任务温度不高于 -20°C 的受拉构件及承重构件的受拉板材应契合下列规则：

1 所用钢材厚度或直径不宜大于40mm，质量等级不宜低于C级；

2 当钢材厚度或直径不小于40mm时，其质量等级不宜低于D级；

3 主要承重构造的受拉板材宜满足现行国度规范《修建造用钢板》GB / T 19879的请求。

4.3.5 在T形、十字形和角形焊接的衔接节点中，当其板件厚度不小于40mm且沿板厚方向有较高撕裂拉力作用，包含较高束缚拉应力作用时，该部位板件钢材宜具备厚度方向抗撕裂性能即Z向性能的及格保障，其沿板厚方向断面压缩率不小于按现行国度规范《厚度方向性能钢板》GB / T 5313规则的Z15级许可限值。钢板厚度方向承载性能等级应依据节点情势、板厚、熔深或焊缝尺寸、焊接季节节点拘谨度以及预热、后热状况等综合肯定。

4.3.6 采取塑性设计的构造及进行弯矩调幅的构件，所采取的钢材应契合下列规则：

1 屈强比不应大于0.85；

2 钢材应有显著的屈从台阶，且伸长率不应小于20%。

4.3.7 钢管构造中的无加劲间接焊接相贯节点，其管材的屈强比不宜大于0.8；与受拉构件焊接衔接的钢管，当管壁厚度大于25mm且沿厚度方向蒙受较大拉应力时，应采取办法避免层状撕裂。

4.3.8 衔接资料的选用应契合下列规则：

1 焊条或焊丝的型号和性能应与相应母材的性能相适应，其熔敷金属的力学性能应契合设计规则，且不应低于相应母材规范的上限值；

2

对间接蒙受能源荷载或须要验算疲惫的构造，以及高温环境下任务的厚板构造，宜采取低氢型焊条；

3 衔接薄钢板采取的自攻螺钉、钢拉铆钉(环槽铆钉)、射钉等应契合有关规范的规则。

4.3.9 锚栓可选用Q235、Q345、Q390或强度更高的钢材，其质量等级不宜低于B级。任务温度不高于—20℃时，锚栓尚应满足本规范第4.3.4条的请求。

佛山钢结构公司，佛山钢结构设计施工公司，厂房搭建公司