

佛山钢结构公司，厂房搭建设计公司

产品名称	佛山钢结构公司，厂房搭建设计公司
公司名称	佛山市华粤钢结构有限公司
价格	100.00/个
规格参数	C25:TX6111D Q325:11 -05:-01
公司地址	佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号
联系电话	13288252676

产品详情

4.2.1 钢构造用焊接资料应契合下列规则：

1 手工焊接所用的焊条应契合现行国度规范《非合金钢及细晶粒钢焊条》GB / T 5117的规则，所选用的焊条型号应与主体金属力学性能相适应；

2 主动焊或半主动焊用焊丝应契合现行国度规范《融化焊用钢丝》GB / T 14957、《气体掩护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》GB / T 8110、《碳钢药芯焊丝》GB / T 10045、《低合金钢药芯焊丝》GB / T 17493的规则；

3 埋弧焊用焊丝和焊剂应契合现行国度规范《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》GB / T 5293、《埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂》GB / T 12470的规则。

4.2.2 钢构造用紧固件资料应契合下列规则：

1 钢构造衔接用4.6级与4.8级普通螺栓(C级螺栓)及5.6级与8.8级普通螺栓(A级或B级螺栓)，其质量应契合现行国度规范《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》GB / T 3098.1和《紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母》GB / T 3103.1的规则；C级螺栓与A级、B级螺栓的规格和尺寸应分手契合现行国度规范《六角头螺栓C级》GB / T 5780与《六角头螺栓》GB / T 5782的规则；

2 圆柱头焊(栓)钉衔接件的质量应契合现行国度规范《电弧螺柱焊用圆柱头焊钉》GB / T 10433的规则；

3 钢构造用大六角高强度螺栓的质量应契合现行国度规范《钢构造用高强度大六角头螺栓》GB / T 1228、《钢构造用高强度大六角螺母》GB / T 1229、《钢构造用高强度垫圈》GB / T 1230、《钢构造用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技巧条件》GB / T 1231的规则。扭剪型高强度螺栓的质量应契合现行国度规范《钢构造用扭剪型高强度螺栓衔接副》GB /

T 3632的规则；

4 螺栓球节点用高强度螺栓的质量应契合现行国度规范《钢网架螺栓球节点用高强度螺栓》GB / T 16939的规则；

5 衔接用铆钉应采取BL2或BL3号钢制成，其质量应契合行业规范《规范件用碳素钢热轧圆钢及盘条》YB / T 4155-2006的规则。

钢结构公司， 钢结构阁楼，钢结构厂房， 塔棚