

# 管桁架加工厂-青岛山东德州

产品名称	管桁架加工厂-青岛山东德州
公司名称	河北圣雄管件有限公司
价格	800.00/吨
规格参数	品牌:河北圣雄 型号:60-1800 产地:河北省沧州市
公司地址	河北省沧州市孟村县希望新区河北圣雄
联系电话	86-051086103175 18832731005

## 产品详情

我是河北圣雄管桁架加工基地—朱芳华，我们主要是做管桁架加工的，有冷弯，热弯，相贯线切割下料，抛丸除锈喷漆，拼装对焊，钢板切割，节点板，檩托板，耳板，支座，双曲，单曲，等管桁架构架制作加工，公司产品主要应用于体育馆项目，煤棚，飞机场航站楼，高铁站，大剧院，大型收费站，电厂，会展中心，桥梁造型，观光塔，弯管造型加工，大跨度弯管，承重弯管，空间结构，圆弧钢结构，大型公共钢结构建筑，加工，面向全国，以及国外的工程项目，加工，管桁架是指圆杆件在端部相互连接而组成的格子式结构，管桁架结构材料用料经济、结构自重轻，易于构成各种外形以适应不同的用途，譬如可以做成简支桁架、框架及塔架等。用在建筑中所占的比例越来越大，工业厂房、汽车等行业设备平台生产线、高铁站台、商务会所、物流仓储、地铁站台、公共建筑体育馆、高层商务楼等得到广泛应用，钢管结构也取得较大的突破，钢管结构的大优点是能将人们对建筑物的感观要求、功能要求以及经济效益要求完美地结合在一起。我公司实力雄厚占地面积12万平方米，注册资金一亿800万，成立于1990年是30年老厂家加工经验丰富技术成熟，许多国家重点项目均由我们公司加工，管桁架构件年加工量30万吨，欢迎有意向的新老客户来我公司参观考察，报价可以随时联系我，（微信同号）

中频感应加热弯管机的工作原理是利用中频电源对钢管进行加热，同时将钢管匀速推进，使加热部分的钢管沿预设的轨道行走从而形成具有一定曲率半径和角度的弯管。先将钢管安装就位，通过摇臂回转装置上的丝杠螺母传动装置调整好弯曲半径，采用中频炉感应加热圈对钢管加热到一定温度后进行弯曲，弯曲时以液压为动力，由小车将钢管向前推进，沿调整好的弯曲半径在加热处发生变形而弯曲，钢管变形后对其喷水冷却，从而获得所需的弯管管件。

### 1) 动力系统

动力系统由电机和减速机组成，有两种工作状态：快进（退）和工进，分别由交流电机和变频电机驱动。

变频电机：提供弯管机工进的動力。

交流电机：制动器和电磁离合器与交流电机联动控制。

