

杭州竹木纤维墙面价格信息

产品名称	杭州竹木纤维墙面价格信息
公司名称	临沂益博装饰材料有限公司
价格	30.00/平方米
规格参数	品牌:益博 颜色:根据色卡 产地:山东临沂
公司地址	山东省临沂市兰山区高新技术开发区工业园
联系电话	15266395576 18669937786

产品详情

杭州竹木纤维墙面价格信息

竹木纤维集成墙面制作过程是怎样的？

竹木纤维集成墙面的优势特点有很多，也越来越受大众的欢迎，但是你们知道竹木纤维集成墙面是怎么生产制作出来的吗?接下来，益博就告诉你们：

竹木纤维集成墙面制作生产全过程：

步：原料搅拌车间，此车间是将上述说道的五种主材，搭配一些辅材，按照一定配比配方，融入搅拌高温炉里，混合搅拌成为原材料。此搅拌需要在超高温下进行(200-300摄氏度)。整个原料此时状态犹豫火山岩浆一样。

第二步：把高温流质材料，流入到高温共挤机器中，通过配方及温度控制板材密度，模具调型控制板型的厚度、中间孔、内外凹槽等形态，高温状态下挤压出来成各种形状的板材。

第三步：急速冷水浇灌迅速成型，这里要主要的是，冷水必须是不断循环的活性水，污染源切勿用来冷却成型水源，否则造成板材污染，同时也影响板材质量。

第四步：板材切割成定制长度，目前常规长度一般切割有4米、3米、2.8米、2.6米。其他长度切割亦可。这里要注意的是切割刀一定要每个月更换，否则造成切口参差不齐、切口板材毛糙。终冷却半天成为大家所看到的基材原材料。

第五步：板材平整度、表面密度的整理。采用空压机重压，达到行业要求的平整度。同时表面进入自动砂光除尘线。让表面没有空气孔，让表面更加平整更加有利于覆膜，避免以后使用过程中板材起泡现象

第六步：板材进入除尘生产流水线，除去整个表面灰尘，让板材覆膜更加牢固，同时不会出现覆膜起泡、皱纹、脱落等现象。

第七步：板材进入高温覆膜车间，根据客户选择的花色，把PVC膜切割成板材对应的宽度，然后在板材表面通过高温环保胶覆膜。在这里要注意的是，覆膜的时候，一定要高温覆膜，而且速度不宜太快，否则板材覆膜不牢固，也容易后期产生气泡、脱落等现象。

第八步：板材覆膜好后，进入到质检环节。工作人员应该及时审核每批板材的平整度、覆膜完整度等各种都无问题后，方可进行下一步，否则挑出来重新生成。

第九步：防伪码标签贴环节，每一块板材背面都要贴上防伪码，防伪码为电脑系统生成随机16位数字编码，可通过官微、电话、人工查询。避免后续销售过程中被人模仿假冒。

第十步：打包发货。打包要注意每包集成墙面板尽量不要多余8片，否则容易损伤。

竹木纤维等原料经过一系列加工后，就成了竹木纤维集成墙面，具体制作生产全过程就是上面的几步啦，更多精彩内容请关注我们。