

# 全国供应PPE 日本旭化成 540V 注塑级

产品名称	全国供应PPE 日本旭化成 540V 注塑级
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	20.00/KG
规格参数	厂家(产地):日本旭化成 牌号:540V 发货地:广东东莞
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

## 产品详情

### 简述

PPE塑胶PPE

中文名称：聚苯撑醚，聚苯醚

PPE塑胶典型应用范围：

家庭用品（洗碗机、洗衣机等），电器设备（控制器壳体、光纤连接器）

PPE塑胶基本信息

PPE塑胶注塑模工艺条件：

乾燥处理：建议在成型加工前进行2-4小时、100度的乾燥处理。

熔融温度：240-320度

模具温度：60-105度

注塑压力：600-1500 Bar

浇道和浇口：可以使用所有类型的浇口，特别适合于使用柄型浇口和扇形浇口。

PPE塑胶化学和物理特性：

通常，商业上提供的PPE或PPO材料一般都混入了其他热塑型材料（例如PS、PA等）。这些混合材料一般仍称之为PPE或PPO。混合型的PPE或PPO比纯净的材料有好的多的加工特性。特性的变化依赖于混合物如PPO和PS的比率。混入了PA66的混合材料在高温下具有更强的化学稳定性。这种材料吸湿性很小，其制品具有优良的几何稳定性。混入了PS的材料是非结晶性的，而混入了PA的材料是结晶性的。加入玻璃纤维添加剂可以是收缩率减小到0.2%。这种材料还具有优良的电绝缘特性和很低的热膨胀系数。其黏性取决于材料中混合物的比率，PPO的比率增大将导致黏性增加。基於以上因素PPE又笼统的称为改性工程塑胶。