

厂家直供 弯头直管自动焊接机 管法兰自动焊设备

产品名称	厂家直供 弯头直管自动焊接机 管法兰自动焊设备
公司名称	济南金鲁鼎焊接技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:鲁鼎 型号:TPF400 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市高新区科远路803号济高双创产业 中心2号楼101
联系电话	0531-8873098 15615715733

产品详情

H1440系列自动焊的功能特点：

- 1、适应管管、管弯头、管三通、管高颈对接；管法兰、弯头法兰角接
- 2、适应碳钢、低合金钢、不锈钢、铜等多种材质的焊接
- 3、搭载氩弧焊焊接设备
- 4、整机一体式设计，结构紧凑、成熟可靠；三爪自定心卡盘旋转定位准确
- 5、焊接操作臂+全角度变位机+焊枪角度调节机构，保证了焊枪多位置、多角度转换
- 6、控制系统采用大屏幕触摸屏人机界面，编程方便

7、焊接工艺存储量为30套，可根据焊件规格，按编号直接调用相应焊接工艺

8、标配弧长跟踪系统（AVC）及焊枪横摆系统（OSC）

9、数控自动送丝机，具自动反抽丝功能和脉动送丝功能，送丝精度高

10、强制循环水冷系统，保证了整机长时间可靠运行

11、一键式操作，自动完成整个焊接过程；也可根据需要实时干预焊接参数

技术参数：

规格型号	H1441-T	H1442-T	H1443-T
焊件类型	管管、管高颈法兰环缝及管法兰角焊缝焊接（可选配直缝焊接功能）		
卡盘	中心通孔138mm；夹持外径 20 ~ 400mm； 三爪自定心手动车床卡盘		
变位机	0 ~ 90° 手动变位；旋转半径300mm		
托架	适应 20 ~ 400mm；标配一组（可加装）		
焊枪摆动器	摆幅0 ~ 20mm；摆动速度0 ~ 20mm/s；坡口侧停留时间0 ~ 5s		
弧长跟踪器	跟踪范围0 ~ 40.0mm；跟踪速度0 ~ 6mm/s；弧长跟踪精度0.2mm		
氩弧焊自动送丝机	适应丝径1.0mm		
焊枪	LD400水冷氩弧焊焊枪；变位角度0 ~ 90°		
控制器	彩色触摸屏式控制器		
存储量	可存储30套焊接工艺（选配直缝焊接时存储量为40套）		
焊接层数	自动分层		
焊接电源	松下YC-400TX氩弧焊电源（可选配松下热丝氩弧焊电源）		
操作臂行程（mm）	1500 × 700 × 30	2500 × 700 × 30	3500 × 700 × 30
（X × Y × Z）			
卡盘前部行程	1000	2000	3000
整机尺寸长 × 宽 × 高	2000 × 1800 × 1750	3000 × 1900 × 1750	4000 × 1900 × 1750
（不含控制柜）			
输入电源	焊接电源30KW/380V/50Hz，控制系统1.0KW/220V/50Hz		

现场焊接图片

金鲁鼎焊接（山东）有限公司成立于2006年，坐落于风景秀丽的泉城济南高新技术开发区。经过十多年的发展，已成为一家集研发、生产、销售为一体的自动焊接机的生产厂家。

公司主要产品有管-法兰自动焊接机、环缝自动焊接机、大型罐体自动焊接机、波纹管自动焊接机。公司产品广泛应用于供水设备、水处理设备、压力容器、石化设备、食品机械、仪器仪表、工程机械、金属

软管、燃气（撬装）设备、制冷设备、消防设备、石油装备、真空设备、润滑设备、制药设备、厨房设备、汽车零部件等行业.