

挖改钻机产品质量好打孔更高效

产品名称	挖改钻机产品质量好打孔更高效
公司名称	深圳市鑫飞腾机械有限公司
价格	10.00/个
规格参数	鑫飞腾机械:110 110:110 深圳:110
公司地址	深圳市宝安区宝安大道16号
联系电话	18124604391

产品详情

如果冲击压力调整不当，将直接影响回转速度与钻进凿岩效率，还将影响钻具的寿命。回转速度回转速度应与钻头直径和凿岩机冲击频率相匹配。钻头的硬质合金在每次冲击后，要转过适当的角度，这样每次都是破碎新的岩石。钻头越大，回转速度应越低，回转速度过高会损坏钻头的周边。合适的回转速度是每冲击一次。钻头边缘硬质合金转过线距离9-10mm。回转压力正常的回转压力是非常重要的，它不但可以给钻杆提供适当的防卡保护，它还是确保一定的回转压力增量的前提。对于硬度为f=12~14花岗岩，正常回转压力为：低冲击时3~5MPa，高冲击5~8MPa。回转压力的增量是保持连接套与钎尾、连接套与钻杆紧度的关键因素，连接套|紧度不够。

钻具不同心钎尾、连接套、钻杆三者之间不同心可造成钻具的弯曲变形，产生应力，引起连接部位的松动。推进压力正常的推进压力范围是低冲击（开孔时）为3~5MPa，高冲击（钻孔时）为5~8MPa。如果推进压力过低，不但使凿岩穿透效率降低，而且会很快引起连接套松动。钻进时连接套产生松动就会使钻具组传递的能量造成损失。还将引起很大的应力，从而导致钢部件的疲劳破坏。推进压力不足的表现是钻具发热，连接套“喀嗒”作响，过热会使连接套螺纹和钻杆螺纹磨损超常。如果推进压力过高，钻头的转动速度会降低，则卡钻的危险性增加且凿岩效率下降，同时钻杆的弯曲应力会增大。冲击压力正常的冲击压力范围是：低冲击（开孔时）为8~10MPa高冲击（钻孔时）为16~18Mpa。

我们都知道矿山隧道挖改钻机这种大型机械设备费用一般都比较贵，设备损坏的维修费用也是如此，因此为了节约成本和提高效率，在购买设备之前就要了解到有哪些包含在内的售后服务，而在选购设备的时候就要清楚挖改钻机售后服务然后再进行购买，下面深圳鑫飞腾挖改钻机厂家小编就来跟大家讲解一下售后服务的检测指标，从而更好的选择厂家购买设备。众所周知凿岩台车在凿岩钻孔过程中受损度较为严重的当属与岩石亲密接触的各类钻具部件了，例如钻杆与钎尾，经常发生因疲劳钻孔导致的损坏甚至是断裂，这些都是难以修复的，在施工过程中都需要及时的更换钻具，而且其使用寿命也在极大的缩短，那么这些钻具出现损坏断裂故障的原因有哪些呢？下面凿岩台车厂家就来分析一下。挖掘机改装潜孔钻机一机多用