

# 环锤破碎机 高效节能颚式破碎机 销售1214反击式破碎机

产品名称	环锤破碎机 高效节能颚式破碎机 销售1214反击式破碎机
公司名称	郑州奈尔森机械设备有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	品牌:奈尔森 型号:750*1060 产地:河南
公司地址	河南省巩义市新兴路1号
联系电话	15937136229

## 产品详情

颚式破碎机(又名老虎口)出现于1858年，广泛用于石料厂、矿山工程等。由于颚式破碎机的构造简单，工作可靠，所以至今仍得到广泛的应用，它适用于硬和中硬的物料，多作为粗碎及中碎设备，在石料生产线中通常作为粗碎。

颚式破碎机工作原理：

鄂式破碎机由固定颚板和可动颚板组成的破碎腔，工作时物料均匀送到颚式破碎机中，由于动颚板作周期性往复摆动，当动颚板靠近固定颚板时，物料受到压碎、劈裂和弯曲折断的作用而被破碎。当动颚板离开固定颚板时，已碎到小于排矿口尺寸的物料，靠其自重从下部排矿口排出。位于破碎腔上部还未破碎到足够小的物料，随之下落到破碎腔的下部，再次受到颚板的作用而继续被破碎。

颚式破碎机优点：

1、衬板采用耐磨高锰合金制造，降低颚板消耗，产品过粉碎少。

2、利用对物料的破碎力学特性研究，衬板采用齿形和曲型两种，其齿的排列于可动颚板和固定颚板的齿峰和齿谷相对，除对矿石有压碎作用外还有劈碎及折断作用，有利于破碎矿石，可使破碎产品粒度均匀，减少片状产品和排矿口堵塞现象。

3、在机型设计过程中，充分使用CAD系统，使设备的运动轨迹和结构得到优化。

适用物料：主要用于粗碎各种岩石，适用于破碎抗压强度不高于320Mpa的矿石、河卵石、石灰石、矿渣、玄武岩、花岗石等物料。

JC系列颚式破碎机产品特点

## 1. 坚固的结构

机架分为焊接式和组装式两种：中小型规格一般采用焊接式，大型规格一般采用组装式。焊接式采用大弧度过渡圆角、低应力区焊接方式，大大降低了应力集中，保证了机架在各方向强度的均等，具有耐冲击性、受力均匀、低故障率等特点。组装式采用先进的模块化、无焊接框架结构设计，疲劳强度大，可靠性高，同时整机组装式设计，运输、安装更加方便，特别适用于地下矿井、高海拔矿山等狭小、运输困难场所安装。

## 2. 优越的腔型设计

对称“V”形腔型设计，肘板大倾角、大冲程、合理转速，使进料粒度更大、产量更高、粒度更加均匀，颚板磨损降低。

## 3. 重型动颚总成经久耐用

重型动颚总成采用锻造的重型偏心轴、高质量重载滚动轴承、有限元软件优化的动颚体，保证了动颚总成耐冲击性和稳定性高；迷宫式密封、集中润滑系统保证了轴承油脂不被污染、润滑更加便捷，使其运行时间更长、更加稳定性。

## 4. 动颚护板设计

动颚上方安装了重型护板，避免因物料冲击，有效保护动颚体及其内部轴承不受损坏。

## 5. 整体轴承座

整体铸钢轴承座结构保证与机架完全配合，避免了组合式轴承座在紧固过程中对轴承造成不必要的径向载荷，使轴承运行更加平稳。

## 6. 方便快捷的粒度调节

JC系列颚式破碎机采用机械或液压排料口调整装置，其双楔块调节方式相对应垫片调节操作更加简单、安全、快捷，节省了停机时间。

## 7. 一体化电机安装

电机座与破碎机机架一体式安装方式，不仅节约了颚式破碎机的安装空间，减少了三角带的长度，而且由于机架、电机座、电机的同步运动、可调的电机座实现了三角带张力的调节，从而使三角带使用寿命更长。

## 8. 减震安装设计

破碎机采用专用的橡胶减震装置固定，有效吸收了设备振动峰值，同时允许破碎机垂直和纵向方向的位移，从而降低了对基础的冲击。

颚式破碎机的螺旋锥齿尺寸大，工人加工比较困难，在加工过程中会出现一些误差。颚式破碎机的螺旋锥锤齿轮、水平转动轴、偏心套以及主轴在安装过程中出现很大的偏差。颚式破碎机的生产环境比较恶劣，会引起齿轮在齿合的晃动及加大其摩擦的力度。偏心套和水平的转动轴会不平衡的转动。颚式颚式破碎机俗称颚破，又名老虎口。由动颚和静颚两块颚板组成破碎腔，模拟动物的两颚运动而完成物料破碎作业的颚式破碎机。

联系电话：19137415558