

钢筋连接母锁母A洛关钢筋连接母锁母A钢筋连接母锁母规格

产品名称	钢筋连接母锁母A洛关钢筋连接母锁母A钢筋连接母锁母规格
公司名称	邯郸市永年区万畅紧固件有限公司
价格	131.00/件
规格参数	品牌:万畅 型号:12-40 产地:永年
公司地址	河北省邯郸市永年区临洛关镇裴坡庄村东北
联系电话	0310-6792678 13832047297

产品详情

钢筋直螺纹连接套筒如何验收?

(1) 选择资质齐全的合格供方进行采买。卖方供货时，必须同时提供相应接头性能等级的接头型式检验报告、钢筋套筒原材机械性能检验报告。审查型式检验报告时应注意：检验报告中必须详细记载接头试件基本参数；检验报告不得超过4年；仅标准型接头需要做型式检验报告；HRB500级钢筋接头的型式检验报告可以兼做HRB400、HRB335级的同类型、同等级接头的型式检验报告使用，反之则不允许。

(2) 钢筋直螺纹连接套筒类型的选择：开挖式基础钢筋、整体吊装的钢筋笼连接采用标准型套筒，需要分段吊装的钢筋笼采用正反丝扣扩口型或者加锁母型。

(3) 外观检验：钢筋连接套筒螺纹牙型应饱满，连接套筒表面不得有裂纹，表面及内螺纹不得有严重的锈蚀及其他肉眼可见的缺陷。

(4) 尺寸检验：重要尺寸（外径、长度）及螺纹牙型、精度应经检验符合厂家产品设计图纸要求。内螺纹用专用的螺纹塞规检验，其塞通规应能顺利旋入，塞止规旋入长度不得超过3P（P为一个螺距长度）。

(5) 抽检比例：外观检验应逐个进行，其余按检验批进行检验。连续生产的钢筋直螺纹套筒或锁母按照每500个为一个检验批，每批按10%随机抽检，不足500个也按一个检验批计算。合格率要求：钢筋连接套筒或锁母的抽检合格率应不小于95%。当抽检合格率小于95%时，应另抽取同样数量的产品重新检验。当两次检验的总合格率不小于95%时，该批产品合格。若合格率仍小于95%，应对该批产品进行逐个检验，合格者方可使用，不合格产品退回厂家处理。

(6) 存放保护措施：运抵工地的连接件（套筒）应按规格分类包装，钢筋套筒螺纹处不允许有严重锈蚀、油污等。并存放在无污染，不潮湿的仓库中，钢筋套筒应有保护端盖，钢筋套筒内不得混入杂物。每箱连接套筒内应附有产品出厂合格证。

