

## 美国杜邦 PBT SK609 BK851 阻燃 冲击改性

产品名称	美国杜邦 PBT SK609 BK851 阻燃 冲击改性
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	美国杜邦:SK609 SK609:美国杜邦 美国杜邦:PBT
公司地址	上海市清浦区练塘镇章练塘路588弄15号
联系电话	15921708758

## 产品详情

Crastin BM6450XD BK560C Blow molding grade (compatible with Hytrel co-extrusion and blow molding)吹塑级(与Hytrel对照表共挤和吹塑)

### Extrusion Resins挤压树脂

Crastin 6130C NC010 Unreinforced, medium high viscosity polybutylene terephthalate resin for extrusion and injection molding.无筋,介质高粘度聚对苯二甲酸丁二醇酯树脂为挤出和注塑成型。

Crastin 6131C NC010 Unreinforced, low viscosity PBT resin for extrusion and injection molding无筋、低粘度树脂为挤出和注塑成型。

Crastin FG6129 NC010 An unreinforced, medium viscosity polybutylene terephthalate resin for extrusion and injection molding. 非强化,介质粘度聚对苯二甲酸丁二醇酯树脂为挤出和注塑成型。

Crastin FG6130 NC010 Unreinforced, medium high viscosity PBT resin for extrusion and injection molding. 无筋,介质高粘度树脂为挤出和注塑成型。

Crastin ST820 BK503 Unreinforced, Super Tough, black polybutylene terephthalate resin for injection molding.无筋,超级强硬,黑色聚对苯二甲酸丁二醇酯树脂为注射成型。

Crastin? PBT LW9320 20%玻纤增强 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT LW9330 30%玻纤增强 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT PC164 NC010 颗粒料 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT S600F10 涂层挤出 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT S600F20 注射成型 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT S600F40 注射成型 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT S610SF 加脱模剂 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT S620F20 加脱模剂 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT S650FR 颗粒料 阻燃V0 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT SC164 NC010 颗粒料 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT SC193 NC010 30%玻纤增强 DuPont Performance Polymers

Crastin? PBT SK601 10%玻纤增强 DuPont Performance Polymers

## 工艺条件

**干燥处理：**这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[2]

**熔化温度：**225~275℃，建议温度：250℃。

**模具温度：**对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

**注射压力：**中等（大到1500bar）。

**注射速度：**应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。