

遮板钢模板 浇筑绑扎制造 制作经验丰富

产品名称	遮板钢模板 浇筑绑扎制造 制作经验丰富
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	1450.00/套
规格参数	尺寸:按图纸 材质:Q235钢板 制造地:保定
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

遮板钢模板

1、钢筋加工绑扎

严格按设计图弯制，在弯制平台上设置卡具,以确保结构尺寸，由质检工程师负责。钢筋加工偏差应符合规范及设计要求:钢筋加工完成后经质检工程师及监理工程师检验合格方可进行绑扎。钢筋绑扎在钢筋绑扎胎具上进行,可以控制钢筋间距均匀,预埋件位置准确,同时大大提高了施工绑扎速度,节约了劳动力,降低了成本。

2、模板安装

模板采用工厂加工,遮板曲面采用整体钢板冲压成型。新到模板除锈工作彻底,对脱模后的模板要及时用磨光机打磨干净，达到用白纸擦拭无污渍，避免脱模后砼表面污染无光泽度掉角、掉块,影响产品外观质量。

3、砼浇注

采用叉车将模板放到振动平台上,砼浇注采用砼灌车直接运输到施工现场，通过接长过料槽，直接对振动台上方模板进行放料浇注。浇砼运输到现场,首先由试验员进行混凝土各项指标检验，要求塌落度严格控制在12~ 16cm之间。每天生产的产品制作三组试件与同天的产品一起养护28天,作为检查产品质量合格的依据。在砼振捣完成后,采用叉车将模板吊至养护区内,然后由人工将盖板揭开,采用砼原浆对其表面进行2次压光处理，从而彻底解决盖板内气泡问题。

4、砼养生

砼养生采用自动喷淋养护,对刚浇注完成终凝后未脱模的遮板采用土工布覆盖并自动喷淋养护，对于脱模后的遮板采用自动喷淋养护。

5、拆模

遮板成品脱模时,用叉车水平均匀吊装预埋钢筋脱模,一定要缓起轻放,堆码时,上下层之间支垫方木,避免砼面与钢筋和砼摩擦碰坏,影响外观质量,堆码在一起养护14天。