

德国格诺斯(Gneuss)MRS行星挤出机

产品名称	德国格诺斯(Gneuss)MRS行星挤出机
公司名称	上海宾联科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:格诺斯Gneuss 型号:MRS 产地:德国
公司地址	上海市嘉定区平城路1055号创新创业大厦609A
联系电话	15317299629

产品详情

1. 实际操作方式

MRS挤塑机一般为单螺杆挤出机，含有独特的除气一部分。高聚物溶体被送进一个大的单螺杆挤出机圆桶中。

滚桶包括8或10个(依据型号规格尺寸)小挤塑机筒，平行面于主挤出机螺杆轴。在小的料筒里的是“通讯卫星”挤出机螺杆，它由主筒中的环状传动齿轮驱动器的。“通讯卫星”挤出机螺杆绕挤出机螺杆轴转动时，与主挤出机螺杆方位反过来。这类不一样的运作设计方案可以提升高聚物溶体的表层互换。

挤塑机料筒被切分为多转动系统软件的滚桶，约30%筒节开启，保证高聚物在进到料筒时为最好熔融状态，完成不受到限制的吸干。除此之外，能够完成精准的温控，即触碰溶体的全部表表温度都能够精准操纵。

归功于得到 发明专利的多挤出机螺杆模块，MRS挤塑机在多行业中普遍应用。即便真空泵仅有20 - 40 mbar，排气管作用依然主要表现出色。因而，能够完成挤压未干燥的PET瓶片或颗粒物(比如水份成分达到12.000 ppm H₂O)，沒有一切最合适的。乃至适用低粘度的最后商品，如绑扎带。

这类真空包装技术性是根据靠谱的单螺杆挤出机定义。根据此定义，MRS防止了多轴或挤出机螺杆设计方案(齿合)的难题，这类密不可分的空隙的设计方案促使机械设备针对空气污染物十分比较敏感。这一点针对PET瓶片的再生产加工具备根本性的实际意义，由于PET瓶片常常带有粗粒环境污染。

MRS技术性优点还包含完全地聚脂去湿，提升原材料的原有黏度。

2. 挤压筒—MRS技术性的关键

多转动部件的设计方案促使溶体表层比传统式挤塑机大许多。
。比如:MRS系统软件造成的溶体表层互换率是同方向转动双单螺杆挤出机的25倍。

与其他多挤出机螺杆系统软件对比，MRS具备结构紧凑、经久耐用的特性。转动的通讯卫星挤出机螺杆在单独滚动轴承上运作，与包括好几个单螺杆挤出机的料筒相容。

非凡的特性，模块化设计的抽时间或排放系统，能够利润最大化地考虑顾客的不一样要求。控制模块的部位、长短和设计方案是各种各样的。

定价非市场价。实际市场价请咨询、型号选择后明确。